

Specyfikacja Techniczna

Dotyczy:

Brama kurtynowa w klasie odporności ogniowej EI.

1. PRZEDMIOT APROBATY

Bramy kurtynowe wykonane są z tkaniny włókna szklanego wzmocnionej nierdzewnym drutem stalowym. Tkanina z włókna szklanego może być powleczone jednostronnie lub dwustronnie masą pęczniącą z zawartością włókien węglowych.

Prędkość otwierania bram wynosi 3÷30 cm/s, a prędkość zamykania alarmowego 10÷20 cm/s.

Dolna krawędź bramy kurtynowej może być wyposażona w listwę bezpieczeństwa, spełniającą wymagania PN-EN 12453: 2002, powodującą zatrzymanie bramy, gdy listwa napotka na przeszkodę. Gdy przeszkoda zostanie usunięta brama ponownie się zamyka. Wał napędowy zabezpieczony jest wspornikami, chroniącymi go przed deformacją wynikającą z działania wysokich temperatur. Wsporniki te powinny być montowane w rozstawie nie większym niż 300cm.

Bramy wyposażone są w centralkę sterującą, która w wyniku pożaru powoduje automatyczne zamknięcie bramy.

2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Brama kurtynowa przeznaczona jest do stosowania, jako zamknięcie przeciwpożarowe w przegrodach budowlanych i spełnia kryteria następujących klas odporności ogniowej wg norm PN-EN 13501-2: 2004 i PN-EN 1634-1:2002

Brama powinna być stosowana zgodnie z projektem technicznym, z uwzględnieniem :

- Obowiązujących norm i przepisów techniczno-budowlanych, a w szczególności rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. nr 75 z 2002 r. poz. 690),
- Instrukcji montażu opracowanej przez producenta

Dobór zabezpieczeń antykorozyjnych i powłok lakierniczych powinien być uzależniony od stopnia agresywności korozyjnej środowiska i powinien być zgodny z Polskimi Normami i Instrukcją ITB Nr 305.

3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

3.1 Materiały

3.1.1 Blachy stalowe. Blachystalowe gatunków DX51D+Z275, DX52D+Z275 powinny odpowiadać wymaganiom normy PN-EN 10327:2005.

3.2 Wymagania

- 3.2.1 Bezpieczeństwo użytkowania.** Bramy powinny spełniać wymagania bezpieczeństwa użytkowania zawarte w normie PN-EN 12453:2002.
- 3.2.2 Aspekty mechaniczne.** Bramy powinny spełniać wymagania normy PN-EN 12604:2002.
- 3.2.3 Odporność ogniowa.** Bramy kurtynowe powinny spełniać kryteria następujących klas odporności ogniowej określonej wg PN-EN 1634-1:2002.
- 3.2.4 Oznakowanie.** Każda brama powinna być oznakowana w sposób trwały tabliczką znamionową w miejscu ściśle określonym przez producenta. Tabliczka znamionowa powinna zawierać co najmniej następujące informacje:
- Oznaczenie producenta,
 - Symbol wyrobu,
 - Numer wyrobu,
 - Rok produkcji,
 - Numer Aprobaty Technicznej ,
 - Klasę odporności ogniowej.

4 PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE, TRANSPORT

Wszystkie elementy składowe bram powinny być dostarczone w oryginalnych opakowaniach Producenta oraz przechowywane i transportowane zgodnie z instrukcją Producenta, w sposób zapewniający niezmiennosc ich właściwości technicznych. Opakowania powinny zabezpieczać wyrób przed uszkodzeniami mechanicznymi i odkształceniami. Na opakowaniu powinny być umieszczone, co najmniej dane z oznakowania oraz:

- Numer i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- Nazwę jednostki certyfikującej, która brała udział w ocenie zgodności,
- Znak budowlany

Sposób oznakowania wyrobu znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U Nr 198/2004, poz. 2041).