



STOŁECZNY ZARZĄD ROZBUDOWY MIASTA

Nr sprawy: RZP-I-WI/58/DZP-1/2015
L.dz. SZRM/DZP-1/DK/ /2016

Warszawa, dn.05 stycznia 2016 r....

.....

Dotyczy: **dostawy i montażu urządzeń technologicznych i wyposażenia kuchni dla potrzeb Ośrodka Wsparcia Dziecka i Rodziny „Koło” przy ul. Barcickiej 2 w Warszawie” w ramach zadania inwestycyjnego p.n. „Adaptacja budynku przy ul. Barcickiej 2 na nową siedzibę Ośrodka Wsparcia Dziecka i Rodziny „Koło”**

Zamawiający udziela odpowiedzi na zapytania złożone przez Wykonawcę biorącego udział w przedmiotowym postępowaniu.

Pytanie Nr 1

W związku z otrzymanymi w dniu dzisiejszym wyjaśnieniami, pojawiła się wątpliwość odnośnie wózka beamarowego z poz. 22 (nr na rys. 29). Wyznacznikiem wielkości urządzenia jest określenie wielkości wsadu, czyli „2xGN1/1” a nie jego wymiary zewnętrzne. Czy w związku z tym są dopuszczalne minimalnie odmienne wymiary zewnętrzne przy nie zmienionej wielkości wsadu „2xGN1/1” ?

Podobna sytuacja może zaistnieć w przypadku np. szaf chłodniczych i mroźniczych, gdzie podstawowym parametrem jest pojemność. Rozumiemy, że poprawne będzie przyjęcie podanego parametru jako minimum.

Odpowiedź na Pytanie Nr 1

Zamawiający informuje, iż dokonuje modyfikacji opisu poz.:

- 7 „Zestawienia kosztów zamówienia” – Załącznik Nr 3 do Zaproszenia poprzez dodanie „(+/-5%);” po słowach „• wymiary: długość.640mmxgłęb.720mmxwys.2000mm;”,
- 10 „Zestawienia kosztów zamówienia” – Załącznik Nr 3 do Zaproszenia poprzez dodanie „(+/-5%);” po słowach „• wymiary: długość1320mmx.głęb.700mmxwys.850mm;”,
- 17 „Zestawienia kosztów zamówienia” – Załącznik Nr 3 do Zaproszenia poprzez dodanie „(+/-5%);” po słowach „• wymiary: długość.1400mmxgłęb.860mmxwys2000mm;”,
- 18 „Zestawienia kosztów zamówienia” – Załącznik Nr 3 do Zaproszenia poprzez dodanie „(+/-5%);” po słowach „• wymiary: długość.700mmxgłęb.860mmxwys.2000mm;”,
- 20 „Zestawienia kosztów zamówienia” – Załącznik Nr 3 do Zaproszenia poprzez dodanie „(+/-5%)” po słowach „• wymiary: długość.700mmxgłęb.860mmxwys.2000mm;”,
- 22 „Zestawienia kosztów zamówienia” – Załącznik Nr 3 do Zaproszenia poprzez dodanie „(+/-5%)” po słowach „• wymiary: długość.930mmxgłęb.660mmxwys.850mm;”,

Zmodyfikowany w dniu 05.01.2016 r. Załącznik Nr 3 do Zaproszenia Formularz „Zestawienie kosztów zamówienia” w załączeniu.

Treść powyższej odpowiedzi jest wiążąca dla wszystkich Wykonawców, którzy ubiegają się o udzielenie zamówienia i złożą ofertę w ww. postępowaniu.

Z poważaniem,

D.O. DYREKTOR

Paweł Barański

Załącznik:

Załącznik Nr 3 do Zaproszenia – Zestawienie kosztów zamówienia - zmodyfikowany w dniu 05.01.2016 r.

ZESTAWIENIE KOSZTÓW ZAMÓWIENIA

Dostawa i montaż urządzeń technologicznych i wyposażenia kuchni dla potrzeb Ośrodka Wsparcia Dziecka i Rodziny „Kolo” przy ul. Barcickiej 2 w Warszawie” w ramach zadania inwestycyjnego p.n. „Adaptacja budynku przy ul. Barcickiej 2 na nową siedzibę Ośrodka Wsparcia Dziecka i Rodziny „Kolo”

l.p.	Opis	jedn. miary	ilość	Cena jednostkowa netto PLN	Wartość netto PLN (kol. 4 x 5)	Stawka podatku VAT %
1	Patelnia poj. 50l. <u>Na rysunku oznaczona nr 1</u> • wymiary: dług.800mmxgłęb.700mmxwys.850mm; • el. Powierzchnia robocza 0,3 m3, • przechyl misy ręczny, • regulacja temp: 50-275, • IP 22, • patelnia wykonana ze stali nierdzewnej	3	4	5	6	7
1.	Element neutralny <u>Na rysunku oznaczony nr 4</u> • wymiary: dług.400mm głęb.700mmwys.850mm; • powierzchnia robocza 0,26m2; • stanowisko robocze z podstawą; • wykonany z atestowanej wysokogatunkowej stali nierdzewnej w gatunku AISI 304;	szt.	1			
2.	Stół roboczy <u>Na rysunku oznaczony nr 6</u> • wymiary: dług.1900mmxgłęb.700mmxwys.850mm; • stół z półką i 2 szufladami; • max. obciążenie półki: 750 N/m2; • wykonany z atestowanej wysokogatunkowej stali nierdzewnej w gatunku AISI 304;	szt.	1			
3.	Krajalnica do wędlin i serów <u>Na rysunku oznaczona nr 7</u> • wymiary: szer.520mmxgł.460mmx wys.380 mm; • maksymalna grubość cięcia 12mm • wentylowany silnik	szt.	1			
4.		szt.	1			

<ul style="list-style-type: none"> • osłona noża, taca podawcza oraz ruchoma ścianka wykonane z anodowego aluminium. • ostrzałka • moc przyłączeniowa: 230 V • wyposażona w teflonowy nóż; 				
<p>Stół roboczy stół z półką i szufladami</p> <p>Na rysunku oznaczony nr 8</p> <ul style="list-style-type: none"> • wymiary: dług. 1600mmxgłęb. 700mmxwys. 850mm; • stół z półką i 2 szufladami; • max. obciążenie półki: 750 N/m²; • wykonany z atestowanej wysokogatunkowej stali nierdzewnej w gatunku AISI 304; 	szt.	1		
<p>Stół roboczy ze zlewem 1 – komorowym – wraz z syfonem</p> <p>Na rysunku oznaczony nr 9</p> <ul style="list-style-type: none"> • wymiary: dług. 1900mmxgłęb. 600mmxwys. 850mm; • zlew z lewej strony; • max. Obciążenie półki 750 N/m²; • z tylnym rantem i półką; • wykonany z atestowanej wysokogatunkowej stali nierdzewnej w gatunku AISI 304; • powierzchnia robocza płyty ze zlewozmywakiem wyprofilowana jest z 10 mm zagłębieniem zabezpieczającym przed spływaniem wody poza obrys stołu; • krawędzie wewnętrzne komory zlewozmywaka są zaokrąglone; • dno komory wyprofilowane jest w sposób zapewniający całkowite odprowadzanie wody; • stopki regulowane wykonane są z wysokogatunkowego oraz odpornego na zarysowania i chemikalia tworzywa, w zakresie regulacji +25/-10 mm; 	szt.	1		
<p>Szafa chłodnicza</p> <p>Na rysunku oznaczona nr 12</p> <ul style="list-style-type: none"> • wymiary: dług. 640mmxgłęb. 720mmxwys. 2000mm (+/-5%); • komora wyposażona w 3 ruszty 470x510(mm); • pojemność komory 500l; • wykonanie zewnętrzne stal nierdzewna; • wykonanie wewnętrzne stal nierdzewna polerowana; • wymuszony obieg powietrza wewnątrz komory; • agregat przystosowany do pracy w temp. Ocieżenia do 43°C; • chłodnica umieszczona w komorze pod sufitem; • sterowanie za pomocą sterownika elektronicznego; 	szt.	2		

	<ul style="list-style-type: none"> • automatyczne i ręczne rozmrzanie; • możliwość regulacji temperatury; • wbudowany zamek na klucz; • Napięcie - U: 230 V; • Moc elektryczna: 0,27 kW; 				
	<p>Regał ociekowy</p> <p>Na rysunku oznaczony nr 14</p> <ul style="list-style-type: none"> • wymiary: długość 1000mm x głęb. 700mm x wys. 850mm; • max. obciążenie każdej półki 700 N/m²; • 2 półki perforowane; • standardowe wykonanie na stopkach regulowanych; • elementy złączne wykonane ze stali nierdzewnej; 				
8.	<p>Pojemnik na odpady</p> <p>Na rysunku oznaczony nr 15</p> <ul style="list-style-type: none"> • wymiary: średnica 45cm; • 450x605; <ul style="list-style-type: none"> • Pojemnik na odpadki ze stali nierdzewnej wyposażony w cztery kółka z blokadą ruchu i elastycznym bieżnikiem z niebrudzącej gumy. • Pojemność: 75 l. 				
9.	<p>Stół chłodniczy ze stali nierdzewnej</p> <p>Na rysunku oznaczony nr 16</p> <ul style="list-style-type: none"> • wymiary: długość 1320mm x głęb. 700mm x wys. 850mm (+/-5%); • drzwi pełne; - komory przystosowane do poj. przy szerokości: 60 cm - 2/3 GN 70 cm - 1/1 GN 				
10.	<ul style="list-style-type: none"> • każda komora standardowo wyposażona jest w 1 ruszt i 2 kpl. prowadnic; • zawias samodomykacz; • agregat przystosowany do pracy w temperaturze otoczenia do +43 °C i wilgotności względnej powietrza do 60 %; • moc: 380 W • zasilanie: 230 V / 50 Hz • zakres temp. -2 ... +10 [°C] 				
11.	<p>Stół roboczy z półką i zlewem I - komorowym wraz z syfonem</p> <p>Na rysunku oznaczony nr 17</p> <ul style="list-style-type: none"> • wymiary: długość 700mm x głęb. 700mm x wys. 850; • wykonany ze stali nierdzewnej, o spawanej konstrukcji zapewniającej sztywność i wytrzymałość na równomiernie rozłożone obciążenia pionowe 				
		szt.	1		
		szt.	1		
		szt.	2		
		szt.	1		

<p>(do 2000 N) i boczne (do 1000 N);</p> <ul style="list-style-type: none"> wyposażony w wyprofilowaną powierzchnię roboczą z 10 mm zagłębieniem zabezpieczającym przed spływaniem wody poza obrys stołu, zaokrąglone krawędzie wewnętrzne komory zlewu, wyprofilowane dno komory zapewniające całkowite odprowadzenie wody; stopki regulowane wykonane są z wysokogatunkowego tworzywa odpornego na zarysowania i chemikalia o zakresie regulacji od 25 do -10 mm. maksymalne obciążenie półki w szafce wynosi 750 N na metr kwadratowy; 					
<p>Stół roboczy z półką i zlewem I- komorowym wraz z syfonem Na rysunku oznaczony nr 18</p> <ul style="list-style-type: none"> wymiary: dług.1200mmxgłęb.700mmxwys.850mm; zlew z lewej strony; wykonany ze stali nierdzewnej, o spawanej konstrukcji zapewniającej sztywność i wytrzymałość na równomiernie rozłożone obciążenia pionowe (do 2000 N) i boczne (do 1000 N); wyposażony w wyprofilowaną powierzchnię roboczą z 10 mm zagłębieniem zabezpieczającym przed spływaniem wody poza obrys stołu, zaokrąglone krawędzie wewnętrzne komory zlewu, wyprofilowane dno komory zapewniające całkowite odprowadzenie wody; stopki regulowane wykonane są z wysokogatunkowego tworzywa odpornego na zarysowania i chemikalia o zakresie regulacji od 25 do -10 mm. maksymalne obciążenie półki w szafce wynosi 750 N na metr kwadratowy; 	szt.	1			
<p>Stół roboczy bez półki Na rysunku oznaczony nr 19</p> <ul style="list-style-type: none"> wymiary: dług.1200mmxgłęb.700mmxwys.850mm; wykonany ze stali nierdzewnej, o spawanej konstrukcji zapewniającej sztywność i wytrzymałość na równomiernie rozłożone obciążenia pionowe (do 2000 N) i boczne (do 1000 N); stopki regulowane wykonane są z wysokogatunkowego tworzywa odpornego na zarysowania i chemikalia o zakresie regulacji od 25 do -10 mm; 	szt.	1			
<p>14. Obieraczka do ziemniaków</p>	szt.	1			

	<p><u>Na rysunku oznaczona nr 20</u> Wymiary: Wysokość całkowita 1040mm Wysokość spustu 730mm Wysokość podstawy 400mm Długość 450mm Głębokość 420mm Głębokość całkowita 530mm Obieraczka składa się z walcowego wykonanego z blachy kwasoodpornej cylindra wewnątrz którego na specjalnym korpusie wykonanym ze stopu aluminium powieszono zespół napędowy. Górna część cylindra stanowi zbiornik. Talerz ściernicy zamontowany jest na specjalnym wałku w sposób umożliwiający jego łatwe wyjęcie. Napęd przenoszony jest za pośrednictwem paska klinowego zespolonego. Zbiornik wyposażony jest w drzwiczki z lejem wysypowym, przyłącze zasilania wodą oraz przezroczystą strugoszczelną pokrywę, po otwarciu której można zbiornik napełnić ziemiakami. Zamocowany w tylnej części zbiornika elektrozawór pozwala na automatyczne sterowanie dopływem wody. Obieraczka posiada układ wyłączający napęd oraz dopływ wody do zbiornika po otworzeniu pokrywy. Na cylindrze kompletnym umieszczone są elementy układu sterowania pracą obieraczki Całość przymocowana jest do specjalnej podstawy z osadnikiem obierzyn służącym do zbierania miazgi obierzynowej i skrobi ziemniaczanej. Odprowadzenie zużytej wody do ścieku odbywa się za pośrednictwem kolana zainstalowanego pod osadnikiem Jednorazowy wsad 5-7 kg Pobór mocy Obieraczka z minutnikiem</p>					
15.	<p><u>Regał magazynowy 4 półki</u> <u>Na rysunku oznaczony nr 21</u> • wymiary: dług.1000mmxgłęb.700mmxwys.1800mm; • max. obciążenie każdej półki 700 N/m²; • standardowe wykonanie na stopkach regulowanych; • wykonany ze stali nierdzewnej;</p>	szk.	1			
16.	<p><u>Podest higieniczny do składowania produktów spożywczych</u> <u>Na rysunku oznaczony nr 22</u> • wymiary: dł.1200mmxszer.800mmxwys.305mm;</p>	szk.	1			

	<ul style="list-style-type: none"> • podest wykonany z PE do bezpośredniego kontaktu z żywnością do składowania produktów spożywczych;; 				
	<p>Szafa chłodnicza</p> <p>Na rysunku oznaczona nr 24</p> <ul style="list-style-type: none"> • wymiary: dług. 1400mmxgłęb. 860mmxwys.2000mm (+/-5%); • wykonanie zewnętrzne stal nierdzewna, • wykonanie wewnętrzne stal nierdzewna polerowana. • Wymuszony obieg powietrza wewnątrz komory, • Agregat przystosowany do pracy w temp. Otoczenia do 43 st.C. • Chłodnica umieszczona w komorze pod sufitem, • Sterowanie za pomocą sterownika elektronicznego. • Automatyczne i ręczne rozmrażanie 	szt.	2		
	<p>Szafa chłodnicza</p> <p>Na rysunku oznaczona nr 25</p> <ul style="list-style-type: none"> • wymiary: dług. 700mmxgłęb. 860mmxwys.2000mm (+/-5%); • wykonanie zewnętrzne stal nierdzewna, • wykonanie wewnętrzne stal nierdzewna polerowana. • Wymuszony obieg powietrza wewnątrz komory, • Agregat przystosowany do pracy w temp. Otoczenia do 43 st.C. • Chłodnica umieszczona w komorze pod sufitem, • Sterowanie za pomocą sterownika elektronicznego. • Automatyczne i ręczne rozmrażanie 	szt.	1		
	<p>Regał magazynowy</p> <p>Na rysunku oznaczony nr 26</p> <ul style="list-style-type: none"> • wymiary: dług. 1200mmxgłęb. 600mmxwys. 1800mm; • max. obciążenie każdej półki 700 N/m²; • standardowe wykonanie na stopkach regulowanych; • wykonany ze stali nierdzewnej; 	szt.	4		
	<p>Szafa mroźnicza</p> <p>Na rysunku oznaczona nr 27</p> <ul style="list-style-type: none"> • wymiary: dług. 700mmxgłęb. 860mmxwys. 2000mm (+/-5%); • zakres temperatur -14-21 st. C. • wykonanie zewnętrzne stal nierdzewna, • wykonanie wewnętrzne stal nierdzewna polerowana. • Wymuszony obieg powietrza wewnątrz komory, • Agregat przystosowany do pracy w temp. Otoczenia do 43 st.C. • Chłodnica umieszczona w komorze pod sufitem, • Sterowanie za pomocą sterownika elektronicznego. • Automatyczne i ręczne rozmrażanie 	szt.	1		

<p>Myjka ciśnieniowa do mycia wózków Na rysunku oznaczony nr 28 Wymiary: szer.280mmx głęb.242mmxwys.783mm Ciśnienie 110 barów Wydajność tłoczenia 360 litrów/h Temperatura maksymalna doprowadzanej wody 40 stopni Celsjusza Moc przyłączeniowa 1,4 kW Długość węża 4 m Pojemnik na detergent brak danych wbudowany filtr wody, zasyłanie środka czyszczącego wbudowanym wężykiem Wyposażenie: adapter do podłączenia węża ogrodowego, dysza rotacyjna, filtr wody, lanca pianowa, lanca spryskująca, pistolet spryskujący, szczotka, wąż.</p>	szt.	1			
<p>22. Wózek bemarowy 2xGN 1/1 Na rysunku oznaczony nr 29 • wymiary: dług.930mmxgłęb.660mmxwys.850mm (+/-5%); • bemar jezdny ze stali nierdzewnej • wyposażony w 2 pojemniki GN • typ wodny • posiada niezależne sterowanie komór • moc: 1400 W • zasilanie: 230 V / 50 Hz • zakres temp.: +30 - +95 °C</p>	szt.	2			
RAZEM NETTO:					
KWOTA PODATKU VAT					
RAZEM BRUTTO:					

Nr sprawy: RZP-I-WI/58/DZP-1/2015

Warszawa, 05 stycznia 2016 r.

Stołeczny Zarząd Rozbudowy Miasta, zgodnie z art. 211 ust. 2 ustawy Prawo zamówień publicznych prosi o zwrotne przesłanie **na nr fax. (22) 312-44-74** podpisanego „Potwierdzenia Wykonawcy” w związku z przesłaniem do Państwa Firmy pisma w sprawie jak niżej określono.

POTWIERDZENIE WYKONAWCY

Potwierdzamy otrzymanie pisma znak: SZRM/DZP-1/DK/ **49** 2016 z dnia 05 stycznia 2016 r. dotyczącego **pytań Wykonawców i odpowiedzi Zamawiającego** w postępowaniu na: **dostawę i montaż urządzeń technologicznych i wyposażenia kuchni dla potrzeb Ośrodka Wsparcia Dziecka i Rodziny „Koło” przy ul. Barcickiej 2 w Warszawie w ramach zadania inwestycyjnego pn. „Adaptacja budynku przy ul. Barcickiej 2 na nową siedzibę Ośrodka Wsparcia Dziecka i Rodziny „Koło”,** otrzymanego faksem w dniu 05 stycznia 2016 r.

.....
(pieczęć adresowa Firmy Wykonawcy i czytelny podpis osoby potwierdzającej odbiór)