

ZESTAWIENIE KOSZTÓW ZAMÓWIENIA

dotyczy: **Dostawa wyposażenia dla pomieszczeń kuchni dla potrzeb Muzeum Historii Żydów Polskich w ramach zadania inwestycyjnego pn.: „Budowa Muzeum Historii Żydów Polskich“.**

L.p.	Wyszczególnienie	Jedn. miary	Ilość	nr pomieszczenia	Cena jedn. netto PLN	Wartość netto PLN (kol. 4 x 6)
1	2	3	4	5	6	7
1.	<p>Segment na tace, sztucze Na rys.TG-210 restauracja, oznaczony nr 1. • wymiary: szer.800mmxgl.700mmxwys. od 1400 do 1600mm; Przystosowany do umieszczenia 4 pojemników GN 1/3 o maksymalnej głębokości h=150mm i przeznaczony do montażu na boksie dystrybutora; • wykonane ze stali nierdzewnej AISI 304 • dodatkowo wózek na tace z podnoszoną platformą, który wjeżdża od tyłu; pojemność wózka od 150 do 155 tac z tworzywa ; wymiary wózka szer. 515x gl. 765xwys. 1020 mm • dostawa bez obudowy frontowej i prowadnicy;</p>	szt.	1	POZIOM 0 pom. R.0.16 Bar		
2.	<p>Witryna chłodnicza z wanną chłodniczą do ekspozycji w niskich temperaturach Na rys.TG-210 restauracja, oznaczona nr 2. • wymiary: szer.1320mmxgl.700mmxwys.1740 mm; • Witryna chłodnicza na podstawie szafkowej powinna być wykonana w całości z blach i kształtowników nierdzewnych w gat. 304; • płyta wierzchnia powinna być wykonana z blachy 2.0mm; • wanna chłodnicza powinna być wykonana z blachy 1,5mm; • szafka pod witrynę powinna być wykonana z blachy 0,8 mm; • oświetlenie; dostawa bez frontu i prowadnicy; • dno powinno być zlicowane z krawędzią boku; • nogi szafki powinny być wykonane z kształtownika kwadratowego 40x40 x1,2mm; • prześwit pomiędzy podłogą a krawędzią dna powinien wynosić min.160mm; • konstrukcja szafki powinna uwzględnić możliwość mocowania zabudowy dekoracyjnej oraz półki do przesuwania tac; • Płyta wierzchnia powinna być wykonana w taki sposób aby jej grubość wynosiła 40mm; • Chłodzenie witryny powinno być realizowane obiegiem wymuszonym; • witryna powinna mieć dwa poziomy do prezentowania wyrobów; • witryna powinna być wyposażona od strony klienta w kłapki uchylne, a od strony obsługi - w drzwi suwane; • Maszynownia z zainstalowanym agregatem chłodniczym powinna być zamocowana pod wanną</p>	szt.	1	POZIOM 0 pom. R.0.16 Bar		

Miejsce i data

1

(podpisz osoby lub osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy na podstawie odpisu z właściwego rejestru albo pełnomocnictwa)

	<p>wewnątrz szafki;</p> <ul style="list-style-type: none"> • W ramach sterowania systemem chłodniczym należy zastosować sterowniki; <p>zasilanie 230V</p>				
3.	<p>Segment neutralny Na rys.TG-210 restauracja, oznaczony nr 3.</p> <ul style="list-style-type: none"> • wymiary: szer.1800mmxgl.700mmxwys.850mm; • stanowisko neutralne szafkowe otwarte ze stali nierdzewnej; • bez półki; - Segment neutralny powinien być wykonany z blach i kształtowników nierdzewnych w gat. 304; • płyta wierzchnia powinna być wykonana z blachy 2.0mm; • korpus segmentu powinien być wykonany z blachy 0.8mm; • w celu uzyskania poprawnej sztywności konstrukcja powinna być spawana; • prześwit pomiędzy podłogą a krawędzią dna powinien wynosić 160mm; • konstrukcja segmentu powinna uwzględnić możliwość mocowania zabudowy dekoracyjnej oraz półki do przesuwania tac; • segment neutralny powinien być wyposażony w stopki regulowane; • Płyta wierzchnia powinna być wykonana w taki sposób aby jej grubość wynosiła 40mm; • na powierzchni płyty powinny być przewidziane otwory \varnothing 60mm umożliwiające przeprowadzanie przewodów zasilających do urządzeń stawianych na płycie; • dostawa bez obudowy frontowej i prowadnicy; 	szt.	1	POZIOM 0 pom. R.0.16 Bar	
4.	<p>Lada bemarowa 4x1/1GN Na rys.TG-210 restauracja, oznaczona nr 4</p> <ul style="list-style-type: none"> • wymiary: szer.1543mmxgl.700mmxwys.850mm; • pojemność wanny 4x1/1 GN h = 200mm; -bez zabudowy i prowadnicy; • w standardzie dwie niezależne instalacje wodne: odpływowa i dopływowa; • Wykonane ze stali nierdzewnej AISI 304; • Grubość płyty 50mm; • Łączenie krawędzi blach spawane oszlifowane; • Dno komory wyprofilowane w sposób zapewniający całkowite odprowadzenie wody; • Wszystkie połączenia ścian i dna powinny być wykonane po łuku co ułatwia utrzymanie mebla w czystości; • Zakres regulacji temp. w wannie bemarowej 30-95°C; • Automatyczne napełnianie wodą; • sterowanie indywidualne dla każdej komory w podstawie szafka z drzwiami przesuwanymi • moc grzałek w bemarze powinna zagwarantować utrzymywanie temperatury czynnika (wody) w zakresie 30 -95°C; • w szafce powinien być zainstalowany wymuszony system nagrzewania; <p>Zasilanie 230 V</p>	kpl.	1	POZIOM 0 pom. R.0.16 Bar	

Miejsce i data

2

5.	<p><u>Nadstawka do lady barmarowej</u> Na rys.TG-210 restauracja, oznaczona nr 4a.</p> <ul style="list-style-type: none"> • wymiary: szer.1543mmxgł.480mmxwys.480mm; • z oświetleniem halogenowym; • Wykonane ze stali nierdzewnej AISI 304; • Nadstawka powinna być wykonana z blach i rur nierdzewnych w gat. 304 <p>półka nadstawki powinna być wykonana z blachy 1.0mm;</p> <ul style="list-style-type: none"> • do mocowania nogi nadstawki należy zastosować ekspanderów rozprężnych z tworzywa sztucznego; • szyba w nadstawce powinna być wykonana ze szkła bezpiecznego 6.0mm; • wszystkie rury nadstawki powinny być zabezpieczone zaślepkami z tworzywa; <p>Zasilanie 230 V</p>	szt.	1	<u>POZIOM 0</u> pom. R.0.16 Bar		
6.	<p><u>Nadstawka do lady chłodniczej</u> Na rys.TG-210 restauracja, oznaczona nr 6a.</p> <ul style="list-style-type: none"> • wymiary: szer.1204mmxgł.480mmxwys.480mm; • z oświetleniem halogenowym; <p>UWAGA : nadstawka nad elementem nr 6a bez szyby (lada do samoobsługi);</p> <ul style="list-style-type: none"> • wykonana ze stali nierdzewnej AISI 304; • nadstawka powinna być wykonana z blach i rur nierdzewnych w gat.304, <p>półka nadstawki powinna być wykonana z blachy 1.0mm;</p> <ul style="list-style-type: none"> • do mocowania nogi nadstawki należy zastosować ekspanderów rozprężnych z tworzywa sztucznego; • szyba w nadstawce powinna być wykonana ze szkła bezpiecznego 6.0mm; • wszystkie rury nadstawki powinny być zabezpieczone zaślepkami z tworzywa; <p>Zasilania 230V</p>	szt.	2	<u>POZIOM 0</u> pom. R.0.16 Bar		
7.	<p><u>Lada chłodnicza</u> Na rys.TG-210 restauracja, oznaczona nr 6.</p> <ul style="list-style-type: none"> • wymiary: szer.1204mmxgł.700mmxwys.850mm; • zakres regulacji temperatury od 0 do + 10°C; <p>dostawa bez zabudowy frontowej i przewodnicy;</p> <ul style="list-style-type: none"> • zawór spustowy; • konstrukcja wykonana ze stali nierdzewnej; • chłodzenie grawitacyjne; • sterowanie parametrami pracy i ich odczyt za pomocą sterownika cyfrowego z wyświetlaczem; • izolacja z ekologicznej pianki poliuretanowej; <p>Zasilanie 230V;</p>	szt.	2	<u>POZIOM 0</u> pom. R.0.16 Bar		
8.	<p><u>Dystrybutor talerzy podgrzewany jezdny-2 tubowy</u> Na rys.TG-210 restauracja, oznaczony nr 7.</p> <ul style="list-style-type: none"> • wymiary: szer.900mmxgł.460mmxwys.850mm; • zakres regulacji temperatury w komorze 30-60°C; • średnica talerzy 260-190mm; • ilość talerzy 2x50szt; • jezdny z pokrywami; <p>Dystrybutor talerzy powinien być wykonany z blach nierdzewnych w gat. 304;</p> <ul style="list-style-type: none"> • do wykonania obudowy powinna być zastosowana blacha 1.0mm; 	szt.	1	<u>POZIOM 0</u> pom. R.0.16 Bar		

Miejsce i data

3

	<ul style="list-style-type: none"> • do wykonania płyty górnej powinna być zastosowana blacha 1,5mm; • w celu umożliwienia przemieszczania dystrybutora pomiędzy pomieszczeniami dystrybutor powinien być wyposażony w zespoły jezdne z gumowym, niebrudzącym bieżnikiem o średnicy \varnothing 100 mm; • w celu umożliwienia przemieszczania dystrybutor powinien być wyposażony w uchwyt rurowy z rury o średnicy \varnothing 25 mm; • na obudowie dystrybutora w dolnej jego części powinny być zamontowane narożnikowe odbojniki z niebrudzącej gumy o grubości 25mm; • w celu ułatwienia obsługi serwisowej wkłady powinny mieć możliwość wyjmowania z obudowy; • zasilanie 230V; 				
9.	<p>Dystrybutor napojów zimnych Na rys.TG-210 restauracja, oznaczony nr 8.</p> <ul style="list-style-type: none"> • wymiary: szer.540mmxgł.470mmxwys.620mm; • pojemność 3x8 litrów; • wyposażony w magnetyczną pompę cyrkulacyjną do schładzania; • zasilanie 230 V 	szt.	1	POZIOM 0 pom. R.0.16 Bar	
10.	<p>Dystrybutor napojów gorących-ekspres do kawy Na rys.TG-210 restauracja, oznaczony nr 9.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Długość od 325 do 675 mm; • Szerokość od 325 do 675 mm; • Wysokość od 500 do 700 mm; • w dostawie uzdatniacz automatyczny; • w pełni zautomatyzowana i profesjonalna maszyna z możliwością przygotowywania jednocześnie dwóch kaw, w tym Cappuccino - przygotowywane bez konieczności przestawiania filiżanki pod osobną dyszę • Bezpośrednie podłączenie ekspresu do bieżącej wody poprzez uzdatniacz automatyczny, • w dostawie lodówka na mleko zintegrowana z ekspresem; • zasilanie 230 V • Młynek; • Dysza pary/gorącej wody; • Jednoczesne parzenie 2 filiżanek; • taca do podgrzewania filiżanek; -wydajność od 80 do 100 kaw dziennie; 	kpl.	1	POZIOM 0 pom. R.0.16 Bar	
11.	<p>Ekspres do kawy 2 naporzaczowy + młynek do kawy Na rys.TG-210 restauracja, oznaczony nr 14.</p> <ul style="list-style-type: none"> • wymiary: szer. od 710 do 790mmxgł.od 545 do 580mmxwys.od 528 do 540mm; • automatyczny z dwiema dyszami spienionego mleka, wbudowaną pompą, podgrzewaczem do filiżanek oraz automatycznym systemem napełniania wody; • stałe podłączenie wody zasilającej; • końcówka z wrzątkiem oraz końcówka z parą; • stałe podłączenie wody zasilającej; • w dostawie uzdatniacz automatyczny; <p>Zasilanie 400 V Młynek do kawy, opis produktu:</p>	szt.	2	POZIOM 0 pom. R.0.17 Rozdz.kelnersk a POZIOM 0 pom. R.0.02 Bufet	

Miejsce i data

4

	<ul style="list-style-type: none"> • włącznik mielenia – czasowy ; • Wymiary zewnętrzne: szer. od 180 do 220mmxgł. od 250 do 410mmxwys.od 560 do 620 mm, • Pojemność zasobnika na kawę ziarnistą od 1,2 kg do 2 kg; • Pojemność zasobnika na kawę zmieloną (dozownika)od 200 do 300g; Zasilanie 230 V				
12.	15. Kostkarka wyd. 42 kg/dobę (pod blatem) Na rys.TG-210 restauracja, oznaczona nr 15. <ul style="list-style-type: none"> • wymiary: szer.500mmxgł.580mmxwys.690mm; • zasobnik od 16kg do 17 kg; • wykończenie ze stali nierdzewnej AISI 304, • zasilanie 230V; 	szt.	1	POZIOM 0 pom. R.0.02 Bufet	
13.	Lada bemarowa 3x1/1GN Na rys.TG-210 restauracja, oznaczona nr 17. <ul style="list-style-type: none"> • wymiary: szer.1204mmxgł.700mmxwys.850mm - bez zabudowy frontowej i prowadnicy; • automatyczne napełnianie wodą; • w standardzie dwie niezależne instalacje wodne : odpływowa i dopływowa; • płyta ze stali nierdzewnej; • Wykonane ze stali nierdzewnej AISI 304; • Grubość płyty 50mm; • Indywidualne sterowanie komór bema • Łączenie krawędzi blach spawane oszlifowane; • Dno komory wyprofilowane w sposób zapewniający całkowite odprowadzenie wody; • Wszystkie połączenia ścian i dna powinny być wykonane po łuku co ułatwia utrzymanie mebla w czystości; • Szafka w podstawie z drzwiami suwanymi • Zakres regulacji temp. w wannie bemarowej 30-95°C; • Automatyczne napełnianie wodą; • zasilanie 230 V; 	szt.	1	POZIOM 0 pom. R.0.16 Bar	
14.	Nadstawka do lady bemarowej Na rys.TG-210 restauracja, oznaczona nr 17a. <ul style="list-style-type: none"> • wymiary: szer.1204mmxgł.480mmxwys.480mm; • z oświetleniem halogenowym; • Wykonane ze stali nierdzewnej AISI 304; • Nadstawka powinna być wykonana z blach i rur nierdzewnych w gat. 304; • półka nadstawki powinna być wykonana z blachy 1.0mm; • do mocowania nogi nadstawki należy zastosować ekspanderów rozprężnych z tworzywa sztucznego; • szyba w nadstawce powinna być wykonana ze szkła bezpiecznego 6.0mm; • wszystkie rury nadstawki powinny być zabezpieczone zaślepkami • zasilanie 230V; 	szt.	1	POZIOM 0 pom. R.0.16 Bar	
15.	Stół chłodniczy-bez blatu- przeszklony Na rys.TG-210 restauracja, oznaczony nr 19. <ul style="list-style-type: none"> • wymiary: szer.1325 mmxgł.600mmxwys.810mm • oświetlenie wnętrza komory; dostawa bez blatu; • zamek; 	szt.	2	POZIOM 0 pom. R.0.02 Bufet	

Miejsce i data

5

	<ul style="list-style-type: none"> • pojemność : 2x95 litrów; • temperaturę eksploatacyjną można nastawiać od -2°C do +10 °C; • urządzenie do wykorzystywania w temperaturze otoczenia do +43 °C; • cyfrowe wyświetlanie temperatury; • system chłodniczy z wentylatorem utrzymuje równomierną temperaturę; • automatyczne odmrażanie z automatycznym odparowywaniem kondensatu; • konstrukcja wewnętrzna i zewnętrzna, dno, drzwi, szuflady wyprodukowane są ze stali nierdzewnej; • poliuretanowa izolacja 50mm i gaz napędowy cyklopentan • obłe kanty wewnętrzne, połączenie blach bez użycia silikonu; • samozamykacz z blokadą przy kącie otwierania drzwi od 90 do 100 stopni; • zasilanie 230V; 				
16.	<p><u>Stół z półką</u> Na rys.TG-210 restauracja, oznaczony nr 19A.</p> <ul style="list-style-type: none"> • wymiar szer.1200m x gł.600mm x wys.850mm; • Wykonane ze stali nierdzewnej AISI304; • Konstrukcja wyrobów spawano-zgrzewana; • Łączenie krawędzi blach spawane oszlifowane; • Płyty płaskie wykonane z blachy o grubości 1,25 mm i dodatkowo wygłuszone materiałami tłumiącymi drgania i nie chłoniącym wilgoci; • Grubość płyty 50m; • Rant tylni o wysokości 100 mm , grubość rantu tylnego 12mm; • Połączenie powierzchni płyty z rantem wykonane po łuku; • Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 100-150 kg/m²; • Stopki regulowane wykonane z wysokogatunkowego oraz odpornego na zarysowania i chemikalia tworzywa, łatwe do czyszczenia, o zakresie regulacji +/-15mm; • Obciążenie półki 700 N/m²; 	szt.	1	<u>POZIOM 0</u> pom. R.0.22 Zaplecze baru	
17.	<p><u>Stół chłodniczy przeszklony-bez blatu – do zabudowy</u> Na rys.TG-210 restauracja, oznaczony nr 19B.</p> <ul style="list-style-type: none"> • oświetlenie wnętrza komory; • wymiar: szer.1325 mm x gł.600mm x wys.810 mm • pojemność: 2x95 litrów; - zamek -oświetlenie wnętrza komory; • temperaturę eksploatacyjną można nastawiać od -2°C do +10 °C; • urządzenie do wykorzystywania w temperaturze otoczenia do +43 °C; • cyfrowe wyświetlanie temperatury; • system chłodniczy z wentylatorem utrzymuje równomierną temperaturę; • automatyczne odmrażanie z odparowywaniem kondensatu; • konstrukcja wewnętrzna i zewnętrzna, dno, drzwi, 	szt.	1	<u>POZIOM 0</u> pom. R.0.02 Bufet	

Miejsce i data

6

	<p>szuflady wyprodukowane są ze stali nierdzewnej;</p> <ul style="list-style-type: none"> • poliuretanowa izolacja 50mm wykonana metodą wtryskową -gaz napędowy cyklopentan ; • obłe kanty wewnętrzne, • samozamykacz z blokadą przy kącie otwarcia drzwi od 90 do 100 stopni; - drzwi z magnetyczną uszczelką wymienną ; <p>Zasilanie 230V</p>				
18.	<p>Zmywarka podblatowa do szkła Na rys.TG-210 restauracja, oznaczona nr 22.</p> <ul style="list-style-type: none"> • wymiary: szer. od 460 do 465 mmx gł. od 515 do 565mmxwys. od 700 do 715mm; • wysokość wsadu 290 mm; • dodatkowo uzdatniacz do zmywarek do szkła - odwrócona osmoza; • zasilanie: 230V; 	szt.	1	POZIOM 0 pom. R.0.07 Zmywalnia	
19.	<p>Stół z półką Na rys.TG-210 restauracja, oznaczony nr 24.</p> <ul style="list-style-type: none"> • wymiary: szer.900mmxgł.600mmxwys.850mm; • Wykonane ze stali nierdzewnej AISI304; • Konstrukcja wyrobów spawano-zgrzewana; • Łączenie krawędzi blach spawane oszlifowane; • Płyty płaskie wykonane z blachy o grubości 1,25 mm i dodatkowo wygłuszane materiałami tłumiącymi drgania i nie chłoniącym wilgoci; • Grubość płyty min 50mm; • Rant tylni o wysokości 100mm; grubość rantu tylnego 12mm; • Połączenie powierzchni płyty z rantem wykonane po łuku; • Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 100-150 kg/m²; • Stopki regulowane wykonane z wysokogatunkowego oraz odpornego na zarysowania i chemikalia tworzywa, łatwe do czyszczenia, o zakresie regulacji + -15mm; • Obciążenie półki 700 N/m²; 	szt.	1	POZIOM 0 pom. R.0.23 Zmywalnia naczyń koszernych	
20.	<p>Stół mroźniczy z szufladami bez blatu Na rys.TG-210 restauracja, oznaczony nr 25.</p> <ul style="list-style-type: none"> • wymiary: szer.950 mmxgł.600mmxwys.810 mm • temperaturę eksploatacyjną można nastawiać od -14 do -21; • urządzenie do wykorzystywania w temperaturze otoczenia do +43 °C; • cyfrowe wyświetlanie temperatury; • automatyczne odmrażanie z automatycznym odparowywaniem kondensatu; • konstrukcja wewnętrzna i zewnętrzna, dno, drzwi, szuflady wyprodukowane są ze stali nierdzewnej; • poliuretanowa izolacja 50mm i gaz napędowy cyklopentan • obłe kanty wewnętrzne, • samozamykacz z blokadą przy kącie otwarcia drzwi od 90 do 100 stopni; • Zasilanie 230V; 	szt.	1	POZIOM 0 pom. R.0.02 Bufet	

21.	<p><u>Robot wieloczynnościowy</u> Na rys.TG-210 restauracja, oznaczony nr 26.</p> <ul style="list-style-type: none"> • wykonany ze stali nierdzewnej; stół na którym stoi robot – wzmocniony; waga napędu robota od 30 kg do 50 kg • wymiary: szer.315-454mm xgl.540-606mm xwys.550-700mm; • przystawki: <ul style="list-style-type: none"> - szatkownica warzyw + tarcze o średnicy 210 mm do cięcia na plastry, słupki, wiórki, ścieranie na miążgę, kostka + kasetą do przechowywania tarcz; - maszynka do mielenia mięsa + zespół mielący pięcioelementowy: dwa pierścienie cięcia wstępnego; dwa noże dwustronne, sito z otworami 4,5 mm, średnica sitka 30 mm, -planetarna mieszarka i ugniatarka o pojemności zbiornika 15 l; • pojemność nierdzewnej miski 10 l – 15 l • w standardzie : trzepak, mieszak hakowy, mieszak łopatkowy • Zasilanie 230V; 	szt.	1	<u>POZIOM 0</u> pom. R.0.12 Kuchnia		
22.	<p><u>Regał z półkami przestawnymi</u> Na rys.TG-210 restauracja, oznaczony nr 27.</p> <ul style="list-style-type: none"> • wymiary: szer.1400mmxgl.400mmxwys.1800mm; • Wykonane ze stali nierdzewnej AISI 304; • Półki regału pełne, • Łączenie krawędzi blach spawane, oszlifowane; • Stopki regulowane, wykonane z wysokogatunkowego, odpornego na zarysowania i chemikalia tworzywa, łatwe do czyszczenia o zakresie regulacji +- 15mm; • obciążenie każdej półki 700 N/m² Ilość półek : 5 	szt.	2	<u>POZIOM 0</u> pom. R.0.02 Bufet		
23.	<p><u>Szafa przelotowa</u> Na rys.TG-210 restauracja, oznaczona nr 28.</p> <ul style="list-style-type: none"> • wymiary: szer.600mmxgl.700x1800mm; • Wykonane ze stali nierdzewnej AISI 304; • Konstrukcja wyrobów spawano-zgrzewana ; • Łączenie krawędzi blach spawane oszlifowane; • Korpus wykonany w formie skrzyniowej – technologią spawania i zgrzewania; • Elementy nośne zaczepów półek muszą być wykonane w formie listew nierdzewnych i montowane w sposób uniemożliwiający zaleganie nieczystości – demontowane; • ilość półek 5; obciążenie każdej półki 700N/m² 	szt.	1	<u>POZIOM 0</u> pom. R.0.23 Przygotownia dań koszernych		
24.	<p><u>Szafa chłodnicza nierdzewna</u> Na rys.TG-210 restauracja, oznaczona nr 29;</p> <ul style="list-style-type: none"> • wymiary: szer.640mmxgl.720mmxwys.2000mm; • pojemność całkowita/użytkowa : 500l; • zakres temperatur +2 +10°C; • sterowanie elektroniczne; • wskaźnik temperatury : zewnętrzny cyfrowy; • wykonanie obudowy/wnętrza : stal/tworzywo; • drzwi przeszklone z samodomykaczem; • w dostawie 5 rusztów • Zasilanie 230V; • samozamykacz z blokadą przy kącie otwarcia 	szt.	2	<u>POZIOM 0</u> pom. R.0.23 Przygotownia dań koszernych <u>POZIOM 0</u> pom. R.0.22 Zaplecze baru		

Miejsce i data

8

	drzwi od 90 do 100 stopni;					
25.	<p><u>Regał z półkami przestawnymi</u> Na rys.TG-210 restauracja, oznaczony nr 30.</p> <ul style="list-style-type: none"> wymiary: szer.600mmxgł.600mmxwys.2000mm; Wykonane ze stali nierdzewnej AISI 304; Półki regału pełne, Łączenie krawędzi blach spawane, oszlifowane; Stopki regulowane, wykonane z wysokogatunkowego, odpornego na zarysowania i chemikalia tworzywa, łatwe do czyszczenia o zakresie regulacji +- 15mm; obciążenie każdej półki 700 N/m2 <p>Ilość półek : 5</p>	szt.	1	<p><u>POZIOM 0</u> pom. R.0.23 Przygotownia dań koszernych</p>		
26.	<p><u>32. Stół ze zlewozmywakiem 1 komorowym</u> Na rys oznaczony nr 32.</p> <ul style="list-style-type: none"> wymiary: szer.700mmxgł.600mmxwys.850mm; Wykonane ze stali nierdzewnej AISI 304 Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości 1,5mm Grubość płyty 50mm Łączenie krawędzi blach spawane oszlifowane Dno komory wyprofilowane w sposób zapewniający całkowite odprowadzenie wody Powierzchnia robocza płyt ze zlewozmywakiem wyprofilowana jest z 10mm zagłębieniem zabezpieczającym przed spływaniem wody poza obrys stołu Rant tylni o wysokości 100mm ponad krawędź płyty ; grubość rantu tylnego 12mm; Blat stołu powinien być wyposażony w tzw. „kapinosek” Stopki regulowane wykonane z wysokogatunkowego oraz odpornego na zarysowania i chemikalia tworzywa, łatwe do czyszczenia, o zakresie regulacji +-15mm; stół lewy; 	szt.	1	<p><u>POZIOM 0</u> pom. R.0.22 Zaplecze baru</p>		
27.	<p><u>Stół bez półki</u> Na rys.TG-210 restauracja, oznaczony nr 33.</p> <ul style="list-style-type: none"> wymiary: szer.700mmxgł.600mmxwys.850mm; Wykonane ze stali nierdzewnej AISI304; Konstrukcja wyrobów spawano-zgrzewana; Łączenie krawędzi blach spawane oszlifowane; Płyty płaskie wykonane z blachy o grubości 1,25mm i dodatkowo wygłuszone materiałami tłumiącymi drgania i nie chłoniącym wilgoci; Grubość płyty 50mm; Płyta od strony obsługi zakończona tzw. kapinoskiem zapobiegającym ściekaniu płynów z płyty wierzchniej; Rant tylni o wysokości 100mm; grubość rantu tylnego 12mm; Połączenie powierzchni płyty z rantem wykonane po łuku; Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 100-150 kg/m2; Stopki regulowane wykonane z wysokogatunkowego oraz odpornego na 	szt.	2	<p><u>POZIOM 0</u> pom. R.0.17 Rozdzielnia kelnerska <u>POZIOM 0</u> pom. R.0.22 Zaplecze baru</p>		

Miejsce i data

9

	zarysowania i chemikalia tworzywa, łatwe do czyszczenia, o zakresie regulacji +-15mm;				
28.	<p>Stół z półką (STOJ NA NIEJ ROBOT) Na rys.TG-210 restauracja, oznaczony nr 34.</p> <ul style="list-style-type: none"> • wymiary: szer.1300mmxgł.700mmxwys.850mm; Konstrukcję stołu dostosować do ciężaru robota • Wykonane ze stali nierdzewnej AISI 304; • Konstrukcja stołu powinna być spawana; • płyta wierzchnia powinna być wykonana z blachy 1.25 mm; • z tyłu płyta powinna być zakończona rantem o wysokości 100 mm; grubość rantu tylnego 12mm; • płyta wierzchnia powinna być wygłuszona materiałem nie chłoniącym wody; • grubość krawędzi płyty powinna wynosić 40mm; • szkielet powinien być wyposażony w stopki regulacyjne z tworzywa umożliwiające regulacje wysokości w zakresie +- 15 mm • półka szkieletu powinna być wykonana w blachy 0,8mm z usztywnieniem wewnętrznym; -obciążenie półki 700 N/m2 	szt.	1	POZIOM 0 pom. R.0.12 Kuchnia	
29.	<p>Szafa przelotowa Na rys.TG-210 restauracja, oznaczona nr 35.</p> <ul style="list-style-type: none"> • wymiary: szer.900mmxgł.700mmxwys.2000mm; • Wykonane ze stali nierdzewnej AISI 304; • Konstrukcja wyrobów spawano-zgrzewana; • Łączenie krawędzi blach spawane oszlifowane; • Korpus wykonany w formie skrzyniowej – technologią spawania i zgrzewania; • Uchwyt wyprofilowany z poszycia zewnętrznego wzdłuż całej wysokości drzwi; drzwi przesuwne; • Elementy nośne zaczepów półek muszą być wykonane w formie listew nierdzewnych i montowane w sposób uniemożliwiający zaleganie nieczystości, demontowane; • Stopki regulowane wykonane z wysokogatunkowego oraz odpornego na zarysowania i chemikalia tworzywa, łatwe do czyszczenia, o zakresie regulacji + -15mm; obciążenie każdej półki 700N/m2 ilość półek: 5 	szt.	2	POZIOM 0 pom. R.0.07 Zmywalnia	
30.	<p>Stół z półką (Stół wyładowczy ze zmywarki) Na rys.TG-210 restauracja, oznaczony nr 36</p> <ul style="list-style-type: none"> • wymiary: szer.700mmxgł.700mmxwys.850mm; • Stół wyładowczy powinien być wykonany z blach i kształtowników nierdzewnych w gat. 304; • Płyta wierzchnia powinna być wykonana z blachy 1,5 mm; • Płyta wierzchnia powinna być wykonana z 10mm zagłębieniem zabezpieczającym przed spływaniem wody po za obrys stołu oraz jako prowadzenie dla koszy; • płyta wierzchnia od strony zmywarki powinna być zakończona zaczepem który kształtem powinien być dostosowany do typu zmywarki; - szkielet powinien być wyposażony stopki regulacyjne umożliwiające poziomowanie w 	szt.	1	POZIOM 0 pom. R.0.07 Zmywalnia	

Miejsce i data

10

	zakresie + - 15 mm Obciążenie półki 750 N/m ²				
31.	<p><u>Zmywarka do naczyń + uzdatniacz automatyczny</u> Na rys.TG-210 restauracja, oznaczona nr 37.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Wymiary zewnętrzne szer. Od 675 do 735mmxgł.od 675 do 815mmxwys.od 1400 do 1507mm; • zasilanie 400 V, narożna; • kontrola temperatury wody mycia 65 st. C oraz temperatury wody wyparzania 90 st.C za pomocą termostatu • wydajność od 800 do 1200 talerzy/godz. • automatyczny dozownik płynnego środka nablyszczającego i myjącego ; -wyposażenie : 4 kosze do talerzy, 2 pojemniki na sztućce 	szt.	1	POZIOM 0 pom. R.0.07 Zmywalnia	
32.	<p><u>Stół ze zlewozmywakiem 1 komorowym i miejscem na zmywarke + bateria prysznicowa na wysięgniku , sztorcowa</u> Na rys.TG-210 restauracja, oznaczony nr 38.</p> <ul style="list-style-type: none"> • wymiary: szer.1600mmxgł.700mmxwys.850mm; • Wykonane ze stali nierdzewnej AISI 304; • Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości 1,5mm; • Grubość płyty 50mm; • Łączenie krawędzi blach spawane oszlifowane; • Komora basenu powinna być wykonana metodą tłoczenia; • Dno komory wyprofilowane w sposób zapewniający całkowite odprowadzenie wody; • Wszystkie połączenia ścian i dna powinny być wykonane po łuku co ułatwia utrzymanie mebla w czystości; • Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 100-150 kg/m²; • Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 200-250 kg/m²; • Rant płyty tylni o wysokości 100mm; • Połączenie powierzchni płyty z rantem po łuku; • Powierzchnia robocza płyty wyprofilowana z 10mm zagłębieniem; • Dodatkowo płyta od strony obsługi wyposażona w tzw. kapinosek; • Stopki regulowane wykonane z wysokogatunkowego oraz odpornego na zarysowania i chemikalia tworzywa, łatwe do czyszczenia, o zakresie regulacji + -15mm; • w dostawie bateria prysznicowa sztorcowa na wysięgniku; 	szt.	1	POZIOM 0 pom. R.0.07 Zmywalnia	
33.	<p><u>Wózek na tace</u> Na rys.TG-210 restauracja, oznaczony nr 39.</p> <ul style="list-style-type: none"> • wymiary: szer.400mmxgł.550mmxwys.1800mm; • 10 prowadnic do tac o wymiarach x 1/1 GN • Wykonane ze stali nierdzewnej AISI 304; • Konstrukcja wyrobów spawano-zgrzewana; • Wyposażony w 4 koła samonastawne z bieżnikiem z elastycznej nie brudzącej gumy – dwa koła 	szt.	4	POZIOM 0 pom. R.0.02 Bufet	

Miejsce i data

11

	<p>posiadają blokady ruchu;</p> <ul style="list-style-type: none"> • dla prowadnic do tac powinna być zastosowana blacha 1,5mm; • konstrukcja prowadnicy powinna być ukształtowana w taki sposób aby zapewnić stabilne położenie tac; • prowadnice w regale powinny być rozmieszczone w odległości 155mm od siebie; • W celu umożliwienia przemieszczania regału pomiędzy pomieszczeniami regał powinien być wyposażony w zespoły jezdne z gumowym niebrudzącym bieżnikiem o średnicy 125mm; • nośniki regału powinny być zamknięte od góry zaślepką • Konstrukcja szkieletu powinna być spawana spoiną ciągłą; 				
34.	<p><u>Stół ze zlewozmywakiem 1 komorowym i miejscem na zmywarke</u> Na rys.TG-210 restauracja, oznaczony nr 40.</p> <ul style="list-style-type: none"> • wymiary: szer.2000mmxgł.600mmxwys.850mm; • w dostawie bateria sztorcowa prysznicowa na wysięgniku; • Wykonane ze stali nierdzewnej AISI 304; • Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości 1,5mm; • Grubość płyty 50mm; • Łączenie krawędzi blach spawane oszlifowane; • Komora basenu powinna być wykonana metoda tłoczenia; • Dno komory wyprofilowane w sposób zapewniający całkowite odprowadzenie wody; • Wszystkie połączenia ścian i dna powinny być wykonane po łuku co ułatwia utrzymanie mebla w czystości; • Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 100-150 kg/m²; • Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 200-250 kg/m²; • Rant płyty tylni o wysokości 100mm; grubość rantu tylnego 12mm; • Połączenie powierzchni płyty z rantem po łuku; • Powierzchnia robocza płyty wyprofilowana z 10mm zagłębieniem; • Dodatkowo płyta od strony obsługi wyposażona w tzw. kapinosek; • Stopki regulowane wykonane z wysokogatunkowego oraz odpornego na zarysowania i chemikalia tworzywa, łatwe do czyszczenia, o zakresie regulacji +-15mm; 	szt.	1	<u>POZIOM 0</u> <u>pom. R.0.</u> Zmywalnia naczyń koszernych	
35.	<p><u>Zmywarka podblatowa + uzdatniacz automatyczny</u> Na rys.TG-210 restauracja, oznaczona nr 41.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Wymiary zewnętrzne szer.600mmxgł. od 600 do 612mmxwys.od 820 do 850mm; • zasilanie 400 V ; • wydajność od 500 do 720 talerzy/godz. ; -automatyczny dozownik płynnego środka nablyszczającego oraz myjącego; 	szt.	1	<u>POZIOM 0</u> <u>pom. R.0.23</u> Zmywalnia naczyń koszernych	

Miejsce i data

12

	-kontrolowane termostatem temperatury : mycia 60 st. C i wyparzania 90 st. C ;				
36.	<p><u>Stół chłodniczy z szufladami</u> Na rys.TG-210 restauracja, oznaczony nr 42.</p> <ul style="list-style-type: none"> • wymiary: szer.1825mmxgł.700mmxwys.850mm; • temperaturę eksploatacyjną można nastawiać od -2°C do +10°C; • urządzenie do wykorzystywania w temperaturze otoczenia do +43°C; • cyfrowe wyświetlanie temperatury; • system chłodniczy z wentylatorem utrzymuje równomierną temperaturę; • automatyczne odmrażanie z automatycznym odparowywaniem kondensatu; • konstrukcja wewnętrzna i zewnętrzna, dno, drzwi, szuflady wyprodukowane są ze stali nierdzewnej; • blat roboczy o grubości 50mm wyprodukowany ze stali nierdzewnej AISI304, tylny rant 100mm; • poliuretanowa izolacja 50mm i gaz napędowy cyklopentan • obłe kanty wewnętrzne, połączenie blach bez użycia silikonu; • samozamykacz z blokadą przy kącie otwarcia drzwi od 90 do 100 stopni; • zamek; • pojemność 3x110l; • Maszynownia z zainstalowanym agregatem chłodniczym powinna znajdować się z boku stołu i umożliwiać łatwy dostęp do serwisowania i obsługi. W ramach sterowania systemem chłodniczym należy zastosować sterowniki; • Komory wyposażone standardowo w 2 kpl. przewodnic każda • Korpus stołu wykonany z blach gr. min 0,6mm • Konstrukcja korpusu powinna zapewnić wyeliminowanie mostków termicznych w tym celu należy zastosować łączniki z tworzywa sztucznego; Zasilanie 230V 	szt.	3	POZIOM 0 pom. R.0.12 Kuchnia	
37.	<p><u>Stół chłodniczy</u> Na rys.TG-210 restauracja, oznaczony nr 43.</p> <ul style="list-style-type: none"> • wymiary: szer.950mmxgł.700mmxwys.900mm; bez rantu; • 2x85l; • temperaturę eksploatacyjną można nastawiać od -2°C do +10°C; • urządzenie do wykorzystywania w temperaturze otoczenia do +43°C; • cyfrowe wyświetlanie temperatury; • system chłodniczy z wentylatorem utrzymuje równomierną temperaturę; • automatyczne odmrażanie z automatycznym odparowywaniem kondensatu; • konstrukcja wewnętrzna i zewnętrzna, dno, drzwi, szuflady wyprodukowane są ze stali nierdzewnej; • blat roboczy o grubości 50mm wyprodukowany ze stali nierdzewnej AISI304, tylny rant 100mm; grubość rantu tylnego 12mm; • poliuretanowa izolacja 50mm i gaz napędowy 	szt.	1	POZIOM 0 pom. R.0.12 Kuchnia	

Miejsce i data

13

	cyklopentan; • samozamykacz z blokadą przy kącie otwarcia drzwi od 90 do 100 stopni; Zasilanie 230 V					
38.	<u>Nadstawka 2-poziomowa</u> Na rys.TG-210 restauracja, oznaczona nr 44. • wymiary: szer.1100mmxgł.400mm; • grzanie na dwóch poziomach; • oświetlenie halogenowe na 2 poziomach; • Wykonane ze stali nierdzewnej AISI 304; • Konstrukcja wyrobów spawano-zgrzewana; • Łączenie krawędzi blach spawane oszlifowane;	szt.	1	<u>POZIOM 0</u> pom. R.0.12 Kuchnia		
39.	<u>Nadstawka 2-poziomowa neutralna</u> Na rys.TG-210 restauracja, oznaczona nr 44a. • oświetlenie halogenowe; • Wykonane ze stali nierdzewnej AISI 304; • Konstrukcja wyrobów spawano-zgrzewana; • Łączenie krawędzi blach spawane oszlifowane; • Wymiary szer.930mmxgł.400mm;	szt.	1	<u>POZIOM 0</u> pom. R.0.12 Kuchnia		
40.	<u>Stół z półką bez rantu</u> Na rys.TG-210 restauracja, oznaczony nr 45. • szer.1100mmxgł.700mmxwys.900mm; • Wykonane ze stali nierdzewnej AISI 304; • Konstrukcja wyrobów spawano-zgrzewana; • Łączenie krawędzi blach spawane oszlifowane; • Płyty płaskie wykonane z blachy o grubości 1,25 mm i dodatkowo wygłuszane materiałami tłumiącymi drgania i nie chłoniącym wilgoci; • Grubość płyty 50mm; • Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 100-150 kg/m ² ; • Łagodnie zaokrąglona krawędź przednia tzw. „kapinoskiem”; • Stopki regulowane wykonane z wysokogatunkowego oraz odpornego na zarysowania i chemikalia tworzywa, łatwe do czyszczenia, o zakresie regulacji +-15 mm; Obciążenie półki 750 N/m ²	szt.	1	<u>POZIOM 0</u> pom. R.0.12 Kuchnia		
41.	<u>Stół odstawczy na podstawie neutralnej z półką</u> Na rys.TG-210 restauracja, oznaczony nr 46. • wymiary: szer.850 mmxgł.700mmxwys.900mm; • stanowisko robocze na podstawie otwartej; • wykonanie wysokogatunkowa stal nierdzewna; • podstawa posiada regulowane stopy wykonane ze stali nierdzewnej umożliwiające szybkie poziomowanie urządzenia; • Rant płyty tylnej o wysokości 40 mm; • Połączenie powierzchni płyty z rantem po łuku; Płyty płaskie wykonane z blachy o grubości 1,25 mm Ilość półek 1	szt.	1	<u>POZIOM 0</u> pom. R.0.12 Kuchnia		
42.	<u>Salamander + półka</u> Na rys.TG-210 restauracja, oznaczony nr 47. • wymiary: szer. od 620 do 650mmxgł. od 530 do 450mmxwys.od 465 do 570 mm; • blachy ochronne ze stali nierdzewnej AISI304; • Zasilanie 230V;	szt.	1	<u>POZIOM 0</u> pom. R.0.12 Kuchnia		

43.	<p><u>Kuchnia 4 palnikowa z płytą grzewczą bez piekarnika</u> Na rys.TG-210 restauracja, oznaczona nr 48.</p> <ul style="list-style-type: none"> • wymiary z podstawą: szer.1200mmxgł.700mmxwys.900mm; • moc palników 2x4,5 kW+2x7,5 kW + 4,5(płyta grzewcza) = 28,5 kW; • palniki z zabezpieczeniem przeciw wypływowym, odcinającym dopływ gazu w przypadku zgaszenia płomienia lub spadku ciśnienia w instalacji gazowej; • palniki pilotujące; • energooszczędne palniki (płomień oszczędnościowy 25% maksymalnego zużycia gazu); • palniki 7.5 KW – palniki dwukoronowe; • wykonanie wysokogatunkowa stal nierdzewna; • stabilne żeliwne ruszty umożliwiające ustawienie garnków o zróżnicowanych średnicach; • podstawa posiada regulowane stopy wykonane ze stali nierdzewnej umożliwiające szybkie poziomowanie urządzenia; Razem moc palników gazowych : 28,5 kW GAZ ; <p>wraz z przewodem elastycznym o długości ok.1,5m.</p>	szt.	1	<p><u>POZIOM 0</u> <u>pom. R.0.12</u> Kuchnia</p>		
44.	<p><u>Kuchnia 2 palnikowa</u> Na rys.TG-210 restauracja, oznaczona nr 49.</p> <ul style="list-style-type: none"> • wymiary: szer.400mmxgł.700mmxwys.900mm; • przyłącze gazu R1/2"; • wykonana z wysokogatunkowej stali nierdzewnej; • gaz 12 kW- W tym moc palników 1x4,5 kW ;1x 7,5 kW; • palniki z zabezpieczeniem przeciw wypływowym, odcinającym dopływ gazu w przypadku zgaszenia płomienia lub spadku ciśnienia w instalacji gazowej; • palniki pilotujące; • energooszczędne palniki (płomień oszczędnościowy 25% maksymalnego zużycia gazu); • palnik 7.5 KW dwukoronowy; • wykonanie wysokogatunkowa stal nierdzewna; • stabilne żeliwne ruszty umożliwiające ustawienie garnków o zróżnicowanych średnicach; • podstawa posiada regulowana stopy wykonane ze stali nierdzewnej umożliwiające szybkie poziomowanie urządzenia; <p>Moc 12,0 kW GAZ; wraz z przewodem elastycznym o długości ok.1,5m.</p>	szt.	1	<p><u>POZIOM 0</u> <u>pom. R.0.12</u> Kuchnia</p>		
45.	<p><u>Stół odstawczy z półką</u> Na rys.TG-210 restauracja, oznaczony nr 50</p> <ul style="list-style-type: none"> • szer.500mmxgł.700mmxwys.900mm; • stanowisko robocze na podstawie otwartej; • wykonanie wysokogatunkowa stal nierdzewna; • podstawa posiada regulowana stopy wykonane ze stali nierdzewnej umożliwiające szybkie poziomowanie urządzenia; • Rant płyty tylnej o wysokości 40 mm; grubość rantu tylnego 12mm; • Połączenie powierzchni płyty z rantem po łuku; <p>Płyty płaskie wykonane z blachy o grubości 1,25</p>	szt.	2	<p><u>POZIOM 0</u> <u>pom. R.0.12</u> Kuchnia</p>		

Miejsce i data

15

	mm Ilość pótek 1 Obciążenie półki 750 N /m2					
46.	<p><u>Lawa grill na podstawie otwartej</u> Na rys.TG-210 restauracja, oznaczony nr 51.</p> <ul style="list-style-type: none"> • wymiary: szer.400mmxgł.700mmxwysokość 900mm; • powierzchnia robocza 0,19m²; • przyłącze gazu 1/2"; • płynna regulacja temperatury; • palnik z zabezpieczeniem przeciw wypływowym, odcinającym dopływ gazu w przypadku zgaszenia płomienia lub spadku ciśnienia w instalacji gazowej; • palnik pilotujący; • wykonanie wysokogatunkowa stal nierdzewna; • podstawa posiada regulowana stopy wykonane ze stali nierdzewnej umożliwiające szybkie poziomowanie urządzenia; • Moc 7.0kW gaz; <p>wraz z przewodem elastycznym o długości ok.1,5m.</p>	szt.	1	<u>POZIOM 0</u> pom. R.0.12 Kuchnia		
47.	<p><u>Frytownica 2 pojemnikowa</u> Na rys.TG-210 restauracja, oznaczona nr 52.</p> <ul style="list-style-type: none"> • szer.600mmxgł.700mmxwys.900mm; • pojemność robocza 2x8l; • ilość komór -2 z profilowanym dnem zapewniającym dokładne opróżnienie komory z frytury poprzez króćce w tablicy sterującej urządzenia; • napięcie zasilania 3 NPE 230/400 V 50 Hz; • płynna regulacja temperatury w zakresie od 50 do 200 st. C • elektroniczny regulator temperatury z funkcją kontroli rozgrzewu i sygnalizacji awarii wyposażony w zegar czasu rzeczywistego oraz funkcję minutnika umożliwiającą nastawę procesu w zakresie do 0 do 120 min. zapewniający prostą obsługę oraz maksymalną kontrolę obróbki termicznej produktów; • czytelny wyświetlacz temperatury i czasu; • „strefa zimna” oraz kratka zabezpieczająca uniemożliwiają przedostawanie i spalanie się na grzałkach drobnych części obrabianego produktu; • niezależne sterowanie komór, umożliwiające poddawanie obróbce termicznej różnych potraw w różnych temperaturach; • wykonanie wysokogatunkowa stal nierdzewna; • podstawa posiada regulowana stopy wykonane ze stali nierdzewnej umożliwiające szybkie poziomowanie urządzenia; • wyjmowany agregat grzewczy zapewnia maksymalny dostęp do komory; 	szt.	1	<u>POZIOM 0</u> pom. R.0.12 Kuchnia		
48.	<p><u>Piec konwekcyjno-parowy GN 10 1/1 + podstawa na pojemniki GN + automatyczny system odkamieniania bojlera.</u> Na rys.TG-210 restauracja, oznaczony nr 53.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Wymiary zewnętrzne: szer.847-898 mmxgł.771-915mmxwys. od 1042 do 1150 mm; • zasilanie 400 V, 	szt.	1	<u>POZIOM 0</u> pom. R.0.12 Kuchnia		

	<ul style="list-style-type: none"> • Wytwornica pary bojler; • elektroniczny wyświetlacz MENU w języku polskim; panel sterowania dotykowy • Dokładne i bezpośrednie mierzenie wilgotności w komorze pieca przez czujnik . Piec dokonuje pomiaru rzeczywistego poziomu wilgotności w komorze i steruje nią zgodnie z nastawionymi wartościami; • WieloczuJNIkowa sonda: od 4do 6 czujników temperatury w sondzie ; • Fabrycznie wbudowany, kompletny system mycia komory (mycie bez konieczności montażu i demontażu dodatkowego osprzętu). Od 2 do 4 cykli mycia komory pieca; • Wbudowany spryskiwacz na zwijanym węży jako standard; • Automatyczny spust wody z bojlera ;funkcja automatycznego pomiaru stopnia zakamienienia; • 3 tryby obróbki termicznej : Cykl konwekcyjny (min. od 250 do 270°C); Cykl gotowania w parze (od 30 do 110°C); Cykl konwekcyjno-parowy (min. od 30 do 270°C). Cykl regeneracji: wytwarza optymalną wilgotność w komorze pieca, niezbędną do szybkiego podgrzania regenerowanych potraw ; Cykl pieczenia niskotemperaturowego : wskazany przy pieczeniu dużych kawałków mięsa, automatycznie wybiera optymalne parametry obróbki termicznej potrzebne do zminimalizowania strat masy produktu; • Różne prędkości obrotów wentylatora: pełna, 50% (do delikatnego pieczenia) - możliwość zaprogramowania min. 90 programów; 				
49.	<p><u>Stół ze zlewozmywakiem 1 komorowym</u> Na rys.TG-210 restauracja, oznaczony nr 56.</p> <ul style="list-style-type: none"> • wymiary: szer.1400mmxgł.700mmxwys.850mm; • w dostawie bateria sztorcowa; • wykonane ze stali nierdzewnej AISI 304; • konstrukcja wyrobów spawano-zgrzewana ; • łączenie krawędzi blach spawane oszlifowane ; • płyty płaskie wykonane z blachy o grubości 1,5 mm i dodatkowo wygłuszone materiałami tłumiącymi drgania i nie chłoniącym wilgoci, Grub. płyty 50mm; • Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 100-150 kg/m2; • Rant tylni o wysokości 100mm; grubość rantu tylnego 12mm; Łagodnie zaokrąglona krawędź przednia tzw. „kapinosek”; • Połączenie powierzchni płyty z rantem wykonane po łuku; • Stopki regulowane wykonane z wysokogatunkowego oraz odpornego na zarysowania i chemikalia tworzywa, łatwe do czyszczenia, o zakresie regulacji +-15 mm; 	szt.	1	POZIOM 0 pom. R.0.12 Kuchnia	
50.	<p><u>Regał na naczynia kuchenne , półki perforowane</u> Na rys.TG-210 restauracja, oznaczony nr 57.</p>	szt.	1	POZIOM 0 pom. R.0.12	

Miejsce i data

17

	<ul style="list-style-type: none"> wymiary: szer.800mmxgł.700mmxwys.1800mm; Wykonane ze stali nierdzewnej AISI 304; Półki regału perforowane; Łączenie krawędzi blach spawane oszlifowane; Stopki regulowane, wykonane z wysokogatunkowego ,odpornego na zarysowania i chemikalia tworzywa, łatwe do czyszczenia o zakresie regulacji- + 15 mm; •obciążenie każdej półki 700 N/m2 <p>Ilość półek 5</p>			Kuchnia		
51.	<p><u>Stół z basenem + bateria sztorcowa prysznicowa na wysięgniku</u> Na rys.TG-210 restauracja, oznaczony nr 58.</p> <ul style="list-style-type: none"> wymiary: szer.800mmxgł.700mmxwys.850mm; w dostawie bateria sztorcowa prysznicowa na wysięgniku; Wykonane ze stali nierdzewnej AISI 304; Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości 1,5mm; Grubość płyty 50mm; Łączenie krawędzi blach spawane- oszlifowane; Komora basenu powinna być wykonana metodą tłoczenia; Dno komory wyprofilowane w sposób zapewniający całkowite odprowadzenie wody; Wszystkie połączenia ścian i dna powinny być wykonane po łuku co ułatwia utrzymanie mebla w czystości; Otwory spustowe standardowo wykonane w górnym narożniku dna komory; Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 100-150 kg/m2; Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 200-250 kg/m2; Rant płyty tylni o wysokości 100mm; grubość rantu tylnego 12mm; Połączenie powierzchni płyty z rantem po łuku; Powierzchnia robocza płyty wyprofilowana z 10mm zagłębieniem; Dodatkowo płyta od strony obsługi wyposażona w „tzw.kapinosek”; Stopki regulowane wykonane z wysokogatunkowego oraz odpornego na zarysowania i chemikalia tworzywa, łatwe do czyszczenia, o zakresie regulacji +-15mm; głębokość komory basenu 300mm; Stół z basenem powinien być wykonany z blach i kształtowników nierdzewnych w gat.304; 	szt.	1	<u>POZIOM 0</u> pom. R.0.12 Kuchnia		
52.	<p><u>Stół z półką</u> Na rys.TG-210 restauracja, oznaczony nr 59.</p> <ul style="list-style-type: none"> wymiary: szer.700mmxgł.700mmxwys.850mm; Wykonane ze stali nierdzewnej AISI 304; Konstrukcja wyrobów spawano-zgrzewana; Łączenie krawędzi blach spawane oszlifowane; Płyty płaskie wykonane z blachy o grubości 1,25 mm i dodatkowo wygłuszane materiałami tłumiącymi drgania i nie chłoniącym wilgoci; Grubość płyty 50mm; 	szt.	1	<u>POZIOM 0</u> pom. R.0.12 Kuchnia		

Miejsce i data

18

	<ul style="list-style-type: none"> Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 100-150 kg/m²; Rant tylni o wysokości 100mm; grubość rantu tylnego 12mm; Łagodnie zaokrąglona krawędź przednia tzw. kapinosek; Połączenie powierzchni płyty z rantem wykonane po łuku; Stopki regulowane z wysokogatunkowego oraz odpornego na zarysowania i chemikalia tworzywa, łatwe do czyszczenia, o zakresie regulacji +/-15mm; Obciążenie półki 750 N/m² 				
53.	<p><u>Stół ze zlewozmywakiem 1 komorowym</u> Na rys.TG-210 restauracja, oznaczony nr 60.</p> <ul style="list-style-type: none"> wymiary: szer.1700mmxgł.700mmxwys.850mm;bateria sztorcowa; wykonany z wysokogatunkowej stali nierdzewnej stół lewy; Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości 1,5mm; Grubość płyty 50mm; Łączenie krawędzi blach spawane oszlifowane; Komorą zlewu powinna być wykonana metoda tłoczenia; Powierzchnia robocza płyty wyprofilowana z 10mm zagłębieniem; Dodatkowo płyta od strony obsługi wyposażona w „tzw.kapinosek”; Stopki regulowane wykonane z wysokogatunkowego oraz odpornego na zarysowania i chemikalia tworzywa, łatwe do czyszczenia, o zakresie regulacji +/-15mm; półka pełna; obciążenie półki 750 N/m² Rant tylni o wysokości 100mm; grubość rantu tylnego 12mm; 	kpl.	1	<u>POZIOM 0</u> pom. R.0.12 Kuchnia	
54.	<p><u>Kuchnia 4 palnikowa</u> Na rys.TG-210 restauracja, oznaczona nr 61.</p> <p>wymiary: szer.800mmxgł.700mmxwys.900mm</p> <ul style="list-style-type: none"> moc palników 2x4,5 kW+2x7,5 kW palniki z zabezpieczeniem przeciwwyływowym, odcinającym dopływ gazu w przypadku zgaszenia płomienia lub spadku ciśnienia w instalacji gazowej palniki pilotujące energooszczędne palniki (płomień oszczędnościowy 25% maksymalnego zużycia gazu) palniki 7.5 KW – palniki dwukoronowe wymiary komory piekarnika : 695mmx550mmx310mm GN 2/1 zakres temperatur 50- 300°C wykonanie wysokogatunkowa stal nierdzewna stabilne żeliwne ruszty umożliwiające ustawienie garnków o zróżnicowanych średnicach podstawa posiada regulowaną stopy wykonane ze stali nierdzewnej umożliwiające szybkie poziomowanie urządzenia elektryczny zapalacz palnika piekarnika 	szt.	1	<u>POZIOM 0</u> pom. R.0.23 Przygotownia dań koszernych	

Miejsce i data

19

	<ul style="list-style-type: none"> • Razem moc palników gazowych : 24,0 kW GAZ ; • Moc piekarnika gazowego 7,5 kW wraz z przewodem elastycznym o długości ok.1,5m. 				
55.	<p><u>Stół z półką</u> Na rys.TG-210 restauracja, oznaczony nr 63.</p> <ul style="list-style-type: none"> • wymiary: szer.1700mmxgł.700mmxwys.850mm; • Wykonane ze stali nierdzewnej AISI 304; • Konstrukcja wyrobów spawano-zgrzewana; • Łączenie krawędzi blach spawane oszlifowane; • Płyty płaskie wykonane z blachy o grubości 1,25 mm i dodatkowo wygłuszone materiałami tłumiącymi drgania i nie chłoniącym wilgoci; • Grubość płyty 50mm; • Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 100-150 kg/m²; • Rant tylni o wysokości 100mm; grubość rantu tylnego 12mm; • Łagodnie zaokrąglona krawędź przednia tzw. kapinosek; • Połączenie powierzchni płyty z rantem wykonane po łuku; • Stopki regulowane wykonane z wysokogatunkowego oraz odpornego na zarysowania i chemikalia tworzywa, łatwe do czyszczenia, o zakresie regulacji +-15 mm; 1 półka obciążenie półki 750 N /m² 	szt.	1	<u>POZIOM 0</u> pom. R.0.10 Przygotownia Warzyw	
56.	<p><u>Stół ze zlewozmywakiem 2 komorowym</u> Na rys.TG-210 restauracja, oznaczony nr 64.</p> <ul style="list-style-type: none"> • wymiary: szer.1500mmxgł.700mmxwys.850mm; • w dostawie bateria sztorcowa; • Wykonane ze stali nierdzewnej AISI 304; • Konstrukcja wyrobów spawano-zgrzewana; • Łączenie krawędzi blach spawane oszlifowane; • Płyty płaskie wykonane z blachy o grubości 1,5 mm i dodatkowo wygłuszone materiałami tłumiącymi drgania i nie chłoniącym wilgoci; • Grubość płyty 50mm; • Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 100-150 kg/m²; • Rant tylni o wysokości 100mm; grubość rantu tylnego 12mm; • Łagodnie zaokrąglona krawędź przednia tzw. „kapinosek”; • Połączenie powierzchni płyty z rantem wykonane po łuku; • Stopki regulowane wykonane z wysokogatunkowego oraz odpornego na zarysowania i chemikalia tworzywa, łatwe do czyszczenia, o zakresie regulacji +-15 mm; 	kpl.	1	<u>POZIOM 0</u> pom. R.0.10 Przygotownia Warzyw	
57.	<p><u>Szafa chłodnicza</u> Na rys.TG-210 restauracja, oznaczona nr 65.</p> <ul style="list-style-type: none"> • wymiary szer.640mmxgł.720mmxwys.2000mm; • pojemność całkowita/użytkowa : 500l; • zakres temperatur +2...+10°C; • oświetlenie wnętrza komory; • zamek; • komora wyposażona w 4 ruszty 470x510 mm; • wykonana z atestowanej wysokogatunkowej stali 	szt.	1	<u>POZIOM 0</u> pom. R.0.10 Przygotownia Warzyw	

Miejsce i data

20

	<p>nierdzewnej;</p> <ul style="list-style-type: none"> • automatyczne odszranianie i odparowanie skroplin; • wymuszony obieg powietrza w komorze; • sterowanie parametrami pracy szafy i ich odczyt za pomocą sterownika cyfrowego z wyświetlaczem; • izolacja szafy-pianka poliuretanowa- wypełniana metodą ciśnieniową; • drzwi z łatwo wymienną wciskaną uszczelką magnetyczną; • Zasilanie 230V; • samozamykacz z blokadą przy kącie otwarcia drzwi od 90 do 100 stopni; 				
58.	<p><u>Regał z pełnymi półkami, przestawnymi</u> Na rys.TG-210 restauracja, oznaczony nr 66.</p> <ul style="list-style-type: none"> • wymiary: szer.900mmxgł.600mmxwys.1800mm; • Wykonane ze stali nierdzewnej AISI 304; • Półki regału pełne, liczba półek 5 • Łączenie krawędzi blach spawane, oszlifowane; • Stopki regulowane, wykonane z wysokogatunkowego, odpornego na zarysowania i chemikalia tworzywa, łatwe do czyszczenia o zakresie regulacji + 15 mm; • obciążenie każdej półki powinno wynosić 700 N /m2 	szt.	4	POZIOM 0 pom. R.0.11 chłodnia	
59.	<p><u>Zamrażarka</u> Na rys.TG-210 restauracja, oznaczona nr 67.</p> <ul style="list-style-type: none"> • wymiary :szer.640mmxgł.720mmxwys.2000mm; • samozamykacz z blokadą przy kącie otwarcia drzwi od 90 do 100 stopni; • Korpus zewnętrzny oraz wnętrze wykonane w całości ze stali nierdzewnej • Liczba drzwi : 1; • Nogi z regulowaną wysokością; • Izolacja wykonana z ekologicznej pianki poliuretanowej; • Wymuszony system chłodzenia komory / wentylatorami; • Możliwość demontowania nośników półek w celu lepszego oczyszczenia wnętrza; • Ergonomiczny nierdzewny uchwyt wyprofilowany z poszycia drzwi; • Sterowanie przy pomocy termostatu elektronicznego z wyświetlaczem cyfrowym; • Automatyczne odszranianie i odparowanie wody pochodzącej z rozmrażania parownika; • Agregat przystosowany do pracy w temperaturze otoczenia do + 43 °C i wilgotności względnej powietrza do 60%; • Możliwość regulacji odstępów między półkami; • Zakres temperatur -14 -21 °C; <p>Komora wyposażona w 5 rusztów o wymiarach 470x510 mm Zasilanie 230 V</p>	szt.	2	POZIOM 0 pom. R.0.08 Magazyn prod. suchych	
60.	<p><u>Regał magazynowy z półkami pełnymi przestawnymi</u> Na rys.TG-210 restauracja, oznaczony nr 68.</p> <ul style="list-style-type: none"> • wymiary szer.1100mmxgł.500mmxwys.1800mm; 	szt.	3	POZIOM 0 pom. R.0.08 Magazyn prod. Suchych	

Miejsce i data

21

	<ul style="list-style-type: none"> • Regał magazynowy powinien być w całości wykonany z blach i kształtowników nierdzewnych w gat. 304; • dla półek regału powinna być zastosowana blacha 1.0mm; • regał powinien być wyposażony w stopki umożliwiające jego poziomowanie min. zakres regulacji +- 15 mm • nośniki regału powinny być zamknięte od góry zaślepką • Konstrukcja półki regału powinna gwarantować obciążenie 700 N/m²; Ilość półek : 5					
61.	<u>Półka wisząca</u> Na rys.TG-210 restauracja, oznaczona nr 70. <ul style="list-style-type: none"> • wymiary: szer.800mmxgł.400mm; • Wykonane ze stali nierdzewnej AISI 304; • Konstrukcja wyrobów spawano-zgrzewana; • Łączenie krawędzi blach spawane oszlifowane; 	szt.	2	<u>POZIOM 0</u> pom. R.0.10 Sprzęt porządkowy		
62.	<u>Szafka ubraniowa metalowa</u> Na rys. TG-210 restauracja, oznaczona nr 71. <ul style="list-style-type: none"> • Wymiary: szer.300mmxgł.500mmxwys.1800mm; • Szafka ubraniowa dzielona w połowie wysokości w poziomie (górze/dół) •Wyposażenie szaf: <ul style="list-style-type: none"> • plastikowy drążek z wieszakiem; • półka nad drążkiem; • drzwi zamykane na zamek; • podwójny kluczyk do każdej szafki; • standardowa paleta RAL nr 7035 (jasno szary); • malowane trwałymi farbami proszkowymi strukturalnymi; • konstrukcja monolityczna – szafy nie wymagają składania; • w drzwiach otwory wentylacyjne pozwalające na wymianę powietrza pomiędzy szafą a pomieszczeniem; • Wykonana z blachy stalowej , zabezpieczone przed korozją , pokryte farbą proszkową; 	szt.	18	<u>POZIOM 0</u> pom. R.0.05 szatnia		
63.	<u>Kostka wyd. 42 kg/dobę(pod blatem)</u> Na rys.TG-210 restauracja, oznaczona nr 73. <ul style="list-style-type: none"> • wymiary szer. od 500mm gł.580mmxwys.od 600 do 690 mm; • pojemność zbiornika od 15 do 18 kg; • wykończenie ze stali nierdzewnej AISI 304, • Zasilanie 230V; 	szt.	1	<u>POZIOM 0</u> pom. R.0. Rozdzielnia kelnerska		
64.	<u>Zlewozmywak 1 komorowy na szafce</u> Na rys.TG-210 restauracja, oznaczona nr 76. <ul style="list-style-type: none"> •wymiary:szer.1200mmxgł.600mmxwys.850mm; •w dostawie bateria sztorcowa; • drzwi przesuwne; • Wykonane ze stali nierdzewnej AISI 304; • Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości 1,5mm, a system usztywnień zapewnia sztywność i odporność na uderzenia; • Grubość płyty 50mm; • Łączenie krawędzi blach spawane oszlifowane; 	kpl.	1	<u>POZIOM 0</u> pom. R.0.06 Pokój socjalny		

	<ul style="list-style-type: none"> • Dno komory wyprofilowane w sposób zapewniający całkowite odprowadzenie wody; • Powierzchnia robocza płyt ze zlewozmywakiem wyprofilowana jest z 10 mm zagłębieniem zabezpieczającym przed spływaniem wody poza obrys stołu; • Rant tylni o wysokości 100mm ponad krawędź płyty; • Rant tylni o wysokości 100mm; grubość rantu tylnego 12mm; • Błat stołu powinien być wyposażony w tzw. kapinosek; • Stopki regulowane wykonane z wysokogatunkowego oraz odpornego na zarysowania i chemikalia tworzywa, łatwe do czyszczenia, o zakresie regulacji +-15 mm; 				
65.	<p>Półka Na rys.TG-210 restauracja, oznaczona nr 77.</p> <ul style="list-style-type: none"> • wymiary: szer.1200mmxgł.300mm; • Wykonane ze stali nierdzewnej AISI 304; • Konstrukcja wyrobów spawano-zgrzewana; • Łączenie krawędzi blach spawane oszlifowane; 	szt.	2	<p>POZIOM 0 pom. R.0.17 Rozdzielnia kelnerska POZIOM 0 pom. R.0.22 Zaplecze baru</p>	
66.	<p>Półka Na rys.TG-210 restauracja, oznaczona nr 80.</p> <ul style="list-style-type: none"> • wymiary: szer.1600mmxgł.300mm; • Wykonane ze stali nierdzewnej AISI 304; • Konstrukcja wyrobów spawano-zgrzewana; • Łączenie krawędzi blach spawane oszlifowane; 	szt.	3	<p>POZIOM 0 pom. R.0. Przygot. Warzyw POZIOM 0 pom. R.0.23 Przygotowalnia dań koszernych POZIOM 0 pom. R.0.12 Kuchnia</p>	
67.	<p>Stół z półką Na rys.TG-210 restauracja, oznaczony nr 81.</p> <ul style="list-style-type: none"> • wymiary: szer.1000mmxgł.600mmxwys.900mm; • Wykonane ze stali nierdzewnej AISI 304; • Konstrukcja wyrobów spawano-zgrzewana; • Łączenie krawędzi blach spawane oszlifowane; • Płyty płaskie wykonane z blachy o grubości 1,25 mm i dodatkowo wygłuszone materiałami tłumiącymi drgania i nie chłoniącym wilgoci; • Grubość płyty 50mm; • Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 100-150 kg/m²; • Rant tylni o wysokości 100 mm; • Rant tylni o wysokości 100mm; grubość rantu tylnego 12mm; • Łagodnie zaokrąglona krawędź przednia tzw. kapinosek; • Połączenie powierzchni płyty z rantem wykonane po łuku; • Stopki regulowane wykonane z wysokogatunkowego oraz odpornego na zarysowania i chemikalia tworzywa, łatwe do czyszczenia, o zakresie regulacji +-15 mm; • Obciążenie półki 750 N/m² 	szt.	1	<p>POZIOM 0 pom. R.0.23 Przygotowalnia dań koszernych</p>	

68.	<p>Półka Na rys.TG-210 restauracja, oznaczone nr 82. <ul style="list-style-type: none"> • wymiary: szer.1800mmxgł.300mm; • Wykonane ze stali nierdzewnej AISI 304; • Konstrukcja wyrobów spawano-zgrzewana; • Łączenie krawędzi blach spawane oszlifowane; </p>	szt.	2	POZIOM 0 pom. R.0.12 Kuchnia		
69.	<p>Regał magazynowy z półkami pełnymi przestawnymi Na rys.TG-210 restauracja, oznaczony nr 83. <ul style="list-style-type: none"> • wymiary: szer.1100mmxgł.500mmxwys.1800mm; • Wykonane ze stali nierdzewnej AISI304; • Półki regału pełne, • Łączenie krawędzi blach spawane, oszlifowane; • Stopki regulowane, wykonane z wysokogatunkowego, odpornego na zarysowania i chemikalia tworzywa, łatwe do czyszczenia o zakresie regulacji + 15 mm; • obciążenie każdej półki 700 N/m2 Ilość półek 5 </p>	szt.	2	POZIOM 0 pom. R.0.14 Magazyn napojów		
70.	<p>Stół ze zlewozmywakiem 1 komorowym Na rys.TG-210 restauracja oznaczony nr 84. <ul style="list-style-type: none"> • szer.1200mmxgł.600mmxwys.900mm; • Wykonane ze stali nierdzewnej AISI 304; bateria sztorcowa; • Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości 1,5mm, a system usztywnień zapewnia sztywność i odporność na uderzenia; • Grubość płyty 50mm; • Łączenie krawędzi blach spawane oszlifowane; • Dno komory wyprofilowane w sposób zapewniający całkowite odprowadzenie wody; • Powierzchnia robocza płyt ze zlewozmywakiem wyprofilowana jest z 10 mm zagłębieniem zabezpieczającym przed spływaniem wody poza obrys stołu; • Rant tylni o wysokości 100mm ponad krawędź płyty; • Rant tylni o wysokości 100mm; grubość rantu tylnego 12mm; • Błat stołu powinien być wyposażony w tzw. kapinosek; • Stopki regulowane wykonane z wysokogatunkowego oraz odpornego na zarysowania i chemikalia tworzywa, łatwe do czyszczenia, o zakresie regulacji +-15 mm; </p>	kpl.	1	POZIOM 0 pom. R.0.23 Przygotownia dań koszernych		
71.	<p>Półka Na rys. TG-210 restauracja, oznaczona nr 85. <ul style="list-style-type: none"> • wymiary: szer.1100mmxgł.300mm; • Konstrukcja wyrobów spawano-zgrzewana; • Łączenie krawędzi blach spawane oszlifowane; • Półka wisząca powinna być wykonana z blach nierdzewnych w gat. 304; • Poszycie półki, konsole oraz nośniki powinny być wykonane z blachy 1,5mm; </p>	szt.	1	POZIOM 0 pom. R.0.23 Przygotownia dań koszernych		
72.	<p>Stół chłodniczy bez blatu Na rys. TG-210 barek, oznaczony nr 2. <ul style="list-style-type: none"> • wymiary: szer.950 mmxgł.600mmxwys.810 mm • temperaturę eksploatacyjną można nastawiać od - </p>	szt.	1	POZIOM 0 pom. B.0.07 barek biblioteki		

	<p>2°C do +10°C;</p> <ul style="list-style-type: none"> • urządzenie do wykorzystywania w temperaturze otoczenia do +43°C; • cyfrowe wyświetlanie temperatury; • system chłodniczy z wentylatorem utrzymuje równomierną temperaturę; • automatyczne odmrażanie; • konstrukcja wewnętrzna i zewnętrzna, dno, drzwi, szuflady wyprodukowane są ze stali nierdzewnej; • poliuretanowa izolacja 50mm i gaz napędowy cyklopentan długookresowo zapewniają najlepsze właściwości izolacyjne ze 100% ochroną środowiska; • obłe kanty wewnętrzne, połączenie blach bez użycia silikonu, • samozamykające drzwi przy otwarciu pod 90°, z uszczelnieniem, • pojemność 2x95 l; • zamek; <p>Zasilanie 230V</p> <ul style="list-style-type: none"> • samozamykacz z blokadą przy kącie otwarcia drzwi od 90 do 100 stopni; 				
73.	<p>Expres do kawy 1 naparzaczowy + młynek do kawy Na rys. TG-210 barek, oznaczony nr 4.</p> <ul style="list-style-type: none"> • wymiary: szer. Od 490 do 500mmxgł.od 530 do 545 mmx wys. od 528 do 530mm; • zasilanie 230 V • 1-obrotowa dysza pary; • 1-obrotowa wylewka gorącej wody; <p>Młynek do kawy, opis produktu:</p> <ul style="list-style-type: none"> • włącznik mielenia – czasowy ; • Wymiary zewnętrzne: szer. od 180 do 220mmxgł. od 250 do 410mmxwys.od 560 do 620 mm, • Pojemność zasobnika na kawę ziarnistą od 1,2 kg do 2 kg; • Pojemność zasobnika na kawę zmieloną (dozownika)od 200 do 300g; <p>Zasilanie 230 V</p>	szt.	1	POZIOM 0 pom. B.0.07 barek biblioteki	
74.	<p>Szafa chłodnicza Na rys.TG-210 barek, oznaczona nr 5.</p> <ul style="list-style-type: none"> • pojemność całkowita/użytkowa od 400 do 500 litrów • wymiary: szer.752mmxgł.710mmxwys.1516mm; • układ chłodzenia: statyczny; • automatyczne odszranianie; • zakres temperatur : +2.. +10°C; • oświetlenie wewnętrzne <p>• wykonanie obudowy/wnętrza: stal/tworzywo;</p> <ul style="list-style-type: none"> • drzwi przeszklone; • kolor obudowy: biały; • drzwi ze szkła izolacyjnego; • 5 półek z możliwością regulacji; • maksymalne obciążenie półek: 60 kg; • materiał półek: ruszty z powłoką z tworzywa sztucznego; • zamek; • zasilanie: 230 V; 	szt.	1	POZIOM 0 pom. B.0.05 Schowek	

Miejsce i data

25

75.	Zmywarka do szkła Na rys. TG-210 barek, oznaczona nr 6. <ul style="list-style-type: none"> • wymiary: szer. od 460 do 465 mm x gł. od 515 do 565mmxwys.od 700 do 715mm; • wysokość wsadu 290 mm; • dodatkowo uzdatniacz do zmywarek do szkła - odwrócona osmoza; • zasilanie: 230V; 	szt.	1	POZIOM 0 pom. B.0.07 barek biblioteki		
76.	Kuchenka mikrofalowa <ul style="list-style-type: none"> • pojemność 23 litry; • sterowanie elektroniczne; • funkcje podstawowe: podgrzewanie, rozmrażanie; • zasilanie 230 V 	szt.	4	POZIOM -1 pom. 0.01.01 pomieszczenie spożywania posiłków POZIOM +1 pom. E.1.12 - aneks kuchenny POZIOM +2 pom. 0.2.13 - Pomieszczenie spożywania posiłków POZIOM +3 pom. 0.3.14 - aneks kuchenny		
RAZEM NETTO						
STAWKA PODATKU VAT%						
KWOTA PODATKU VAT						
RAZEM BRUTTO						

Uwaga:

Zamawiający dopuszcza możliwość zaferowania przez Wykonawcę sprzętu o wymiarach, pojemnościach, wydajnościach, grubościach zastosowanych blach, płyt, innych niż wskazane w Formularzu „Zestawienie kosztów zamówienia”, z zastrzeżeniem zachowania przyjętej przez Zamawiającego tolerancji $\pm 5\%$ ww. wymiarów oraz długości ciągu technologicznego wynikającego z układu przestrzennego pomieszczenia, do którego ma być dostarczony ww. sprzęt.