



# STOŁECZNY ZARZĄD ROZBUDOWY MIASTA

Nr sprawy: RZP-II-WI/48/DZP-1/2012  
L.dz. SZRM/DZP-1/MG/ /2012

26 października 2012 r.  
Warszawa, dn. ....

.....  
.....  
.....

**Dotyczy:** postępowania o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego na: **Dostawę wyposażenia dla pomieszczeń kuchni dla potrzeb Muzeum Historii Żydów Polskich w ramach zadania inwestycyjnego pn.: „Budowa Muzeum Historii Żydów Polskich“.**

Zamawiający działając na podstawie art. 38 ust. 1, 2 i 4 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (tekst jednolity: Dz. U. z 2010 r. Nr 113, poz. 759 z późn. zm.) – zwanej dalej „Ustawą”, udziela odpowiedzi na zapytania złożone przez Wykonawców biorących udział w przedmiotowym postępowaniu oraz dokonuje modyfikacji treści Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia (zwanej dalej SIWZ).

## Pytanie Nr 1

Pod tabelą z zestawieniem wyposażenia, podajecie Państwo tolerancję  $\pm 5\%$ . Rozumiem, że podana tolerancja dotyczy również wyszczególnionych zakresów wymiarów przy urządzeniach i meblach np. poz. 18 zmywarka szer. 460-465mm, oznacza dopuszczalne wymiary: - 5% do 460mm tj. 437 mm do + 5% do wymiaru 465mm tj. 488 mm.

## Odpowiedź do pytania Nr 1

Zamawiający informuje, iż zgodnie z zapisami zawartymi w Formularzu „Zestawienie kosztów zamówienia” dopuszcza możliwość zaoferowania przez Wykonawcę sprzętu o wymiarach, pojemnościach, wydajnościach, grubościach zastosowanych blach, płyt, innych niż wskazane w Formularzu „Zestawienie kosztów zamówienia”, z zastrzeżeniem zachowania przyjętej przez Zamawiającego tolerancji  $\pm 5\%$  ww. wymiarów oraz długości ciągu technologicznego wynikającego z układu przestrzennego pomieszczenia, do którego ma być dostarczony ww. sprzęt.

Ww. tolerancja dotyczy wyposażenia ujętego w przedmiotowym zamówieniu.

## Pytanie Nr 2

Czy zamiast pieca konwekcyjno-parowego o wymiarach 898x915x1058 można zastosować piec o wymiarach mniejszych tj. 847x771x1042 spełniający pozostałe parametry. Mniejsze zewnętrzne wymiary gabarytowe przy zachowaniu tej samej pojemności wewnętrznej są korzystniejsze w kuchni – piec zajmuje mniej miejsca. Proponowany piec posiada wyższe parametry pracy od pieca ujętego w specyfikacji np. temp. do 300°C, automatyczny system czyszczący - pielęgnujący komorę oraz **generator pary**, programowanie 350 programów 12 krokowych itp.

## Odpowiedź do pytania Nr 2

Zamawiający informuje, że w związku z zapytaniem Wykonawcy dokonuje modyfikacji opisu pieca konwekcyjno-parowego w zakresie nw. parametrów:

1) wymiarów:

Wobec powyższego w miejsce dotychczasowych wymiarów: „Wymiary zewnętrzne: szer.898 mmxgł.915mmxwys. od 1058 do 1150 mm;” wpisuje się: „Wymiary zewnętrzne: szer.847-898 mmxgł.771-915mmxwys. od 1042 do 1150 mm;”.

2) temperatury pracy:

Wobec powyższego w miejsce słów:

„Cykl konwekcyjny (od 250 do 270°C);

Cykl gotowania w parze (od 30 do 110°C);

Cykl konwekcyjno-parowy (maks. Od 30 do 270°C)”

wpisuje się:

„Cykl konwekcyjny (min. od 250 do 270°C);

Cykl gotowania w parze (od 30 do 110°C);

Cykl konwekcyjno-parowy (min. od 30 do 270°C)”.

3) możliwości zaprogramowania:

Wobec powyższego w miejsce słów:

„możliwość zaprogramowania od 90 do 100 programów”

wpisuje się:

„możliwość zaprogramowania min. 90 programów”

W związku z powyższym Zamawiający dokonuje stosownych zmian w treści Załącznika Nr 5 „Zestawienie kosztów zamówienia” w zakresie pozycji 48.

Zmodyfikowany Formularz „Zestawienie kosztów zamówienia” – w załączeniu.

Ponadto Zamawiający wyjaśnia, iż w opisie pieca konwekcyjno-parowego uwzględnił fabrycznie wbudowany, kompletny system mycia komory (mycie bez konieczności montażu i demontażu dodatkowego osprzętu), czyli automatyczny system czyszczący.

Treść powyższych odpowiedzi wraz ze zmianami jest wiążąca dla wszystkich Wykonawców, którzy ubiegają się o udzielenie zamówienia i złożą ofertę w ww. postępowaniu.

Z poważaniem  
**p.o. DYREKTOR**  
*Paweł Barański*

Załącznik:

Zmodyfikowany w dniu 26.10.2012 r. Załącznik Nr 5 do SIWZ formularz „Zestawienie Kosztów Zamówienia” - na 26 stronach.